

N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Services: Paper, All Types of documents, Hologram, Call Cards, Stationery, Signs, Lampstands, Supplies, Transportation.

GSTIN: 27HVPK1212P1Z8

Plot No. 177, B, Industrial Area, MIDC, Waluj, Dist. MIDC, Aurangabad-431130

Mobile: 922327581, 9479627509. E-mail: nkenterprises77@yahoo.com

पोर्टेबल सीढ़ी के प्रयोग में सुरक्षा (Safety in Portable ladder)

ऊँचाई पर कार्य करने के लिए हमेशा उस ऊँचाई तक जान के लिए स्थिर सीढ़ी या स्केलरामें नहीं जाती है। पोर्टेबल सीढ़ी का प्रयोग ऊँचाई पर उन कार्यों को करने के लिए किया जाता है जहाँ पर पहुँचने के लिए स्थिर सीढ़ी या स्केलरामें नहीं है। ऊँचाई पर कार्य करना कभी-कभी खतरनाक हो सकता है। पोर्टेबल सीढ़ी ऊँचाई पर पहुँचने के लिये एक सुरक्षित साधन है अगर इसका प्रयोग सतर्कतापूर्वक किया जाय। पोर्टेबल सीढ़ी के उपयोग में निम्नलिखित सावधानियों को ध्यान में रखना चाहिए-

सीढ़ी का चयन

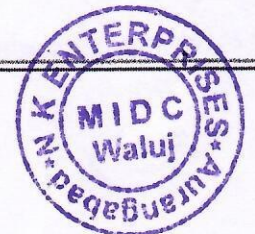
- सीढ़ी का चयन कार्य की ऊँचाई को ध्यान में रखकर करना चाहिये। सीढ़ी हमेशा, कार्य ऊँचाई से 2 फीट ऊँची होनी चाहिये।
- प्लेट के अन्दर काम करने के लिये हमेशा एल्युमिनियम सीढ़ी का चयन करें।
- सीढ़ी के प्रयोग से पहले देखा ले कि सीढ़ी का कोई रंग (खटा) टूटा या गायब तो नहीं है।
- सुनिश्चित कर ले कि सीढ़ी पूर्णतया कसती हुई है। इसके साइड बार या रंग ढीले नहीं होने चाहिये।
- सीढ़ी के नीचे स्वर के कवर व ऊपर फंसाने के लिये हुक लगे होने चाहिए।

सीढ़ी का प्रयोग

- सीढ़ी लगाते समय नीचे फर्श की जाँच कर ले कि फर्श समतल है व फिरालने वाला तो नहीं है।
- सीढ़ी को ऊपर किसी सहारे में हुक से अटका दे या उसके ऊपर रस्ती से बाँध दे। जमीन पर सीढ़ी ढीक से सेट होनी चाहिये।
- सीढ़ी का कोण हमेशा 75° डिग्री अंश कोण पर 1/4 के हिसाब से लगाना चाहिये।
- 10 फीट से अधिक ऊँचाई पर काम करते समय हमेशा सीपटी बेल्ट का प्रयोग करें।
- सीढ़ी पर चढ़ते-उतरते समय हमेशा सीढ़ी की तरफ मुँह रखना चाहिये और साइड बार को पकड़े रखना चाहिये।
- सीढ़ी पर कभी भी एक व्यक्ति से अधिक से अधिक काम न करे केवल एक व्यक्ति ही एक बार में सीढ़ी पर काम करेगा।
- सीढ़ी पर चढ़ते-उतरते समय कोई भी सामान हाथ में न रखें। सामान लेने व उतारने के लिये रस्ती का प्रयोग करें।
- सीढ़ी को कभी भी धूमते साधन जैसे- हेड ट्रांली इत्यादि पर न लगाये तथा जब तेज हवा चल रही हो तो सीढ़ी का प्रयोग न करें।
- सीढ़ी को कभी भी बंद दरवाजे के सामने व खिड़की के शीशों पर न लगाये।
- सीढ़ी पर चढ़कर काम करते समय हथर-ऊपर झुक कर काम न करें।
- सीढ़ी को कभी भी विजली के तारों के आस-पास न लगाये।
- सीढ़ी पर काम करते समय किसी प्रकार का हंसी मजाक न करें तथा न तो कोई सामान नीचे फेंके व पकड़ने की कोशिश करें।
- सीढ़ी का कभी भी गलत इस्तेमाल जैसे पट्टे की जगह या पुल बनाकर उस पर से पार होने के लिये न करें।

सीढ़ी का रखरखाव

- सीढ़ी को प्रयोग के बाद साफ करके उसके विशिष्ट स्थान पर रख दें।
- सीढ़ी को कभी भी आने-जाने वाले रास्तों व खुले स्थान पर न रखें।
- सीढ़ी का प्रयोग के बाद इसमें आये किसी छुटे या विकार की जानकारी अपने निरीक्षक को दें व उसे ठीक करायें।



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Services: Types: All Type Fabrication, Structural & Mechanical, Maintenance, Manpower Supply, Transport, etc.

GSTIN: 27HVPK1212P1Z5

Plot No. P97, 2 Fabian Road, Opp. Galleon Hotel, W. Side MIDC, Aurangabad-431130

Mobile: 90 87 7581, 94 996 1503; Fax: 0214enterprises776@yahoo.com

गैस कटिंग कार्यों में सुरक्षा

(Safety in Gas cutting)

उद्योगों में वेल्डिंग एवं गैस कटिंग का काम अक्सर होता है। इस काम के दौरान आग व विस्फोट, विजली का झटका, जलने और जहरीली गैस व धुँप का खतरा रहता है। अतः कामगारों यानि वेल्डर को सभी सुरक्षित तीर-तरीकों की जानकारी होना चाहिए।

आक्सी-एसीटीलिन वेल्डिंग / कटिंग

1. गैस वेल्डिंग या कटिंग के कार्य में व्यक्तिगत बचाव के लिए रंगीन चश्मा तथा चमड़े का दस्ताना अवश्य प्रयोग करें।
2. गैस सेट के किसी भाग या फिटिंग से गैस रिसाव की जांच साबुन का पानी लगा कर करें। खराब उपकरणों को तुरन्त बदल दें।
3. सिलेण्डरों को एक स्थान से दूसरे स्थान पर ले जाने के लिए सिलेण्डर ड्राली का प्रयोग करें तथा उन्हें बांध कर रखें।
4. वेल्डिंग या कटिंग का कार्य शुरू करने से पहले यह सुनिश्चित कर लें कि कार्यक्षेत्र में कोई ज्वलनशील पदार्थ न हों तथा आग रोकने के लिए किसी आग प्रतिरोधक चद्दरों से ढक दें।
5. ईंधन गैसों जैसे कि एसीटीलीन/एलपीजी गैसों के लिए लाल रंग का हौज और ऑक्सीजन के लिए नीले रंग का हौज सदैव उपयोग करें तथा सुनिश्चित कर लें कि दोनों हौज की लम्बाई समान हो।
6. सिलेण्डर में रेग्युलेटर लगाने से पहले लीकेज को रोकने के लिए यह जरूरी है कि सिलेण्डर का वाल्व तथा रेग्युलेटर की सीट साफ कर लें।
7. बन्द जगहों में काम करने के लिए सिलेण्डरों को बाहर रखें तथा वेन्टीलेशन की उचित व्यवस्था करें।
8. ऑक्सीजन गैस की नली तथा रेग्युलेटर फिटिंग पर ग्रीस या तेल कभी न लगायें।
9. एसीटीलीन गैस के लिए तांबे की फिटिंग का प्रयोग कभी भी न करें।
10. फ्लैश बैक रोकने के लिए रेग्युलेटर में फ्लैश बैक अरेस्टर तथा ईंधन गैस लाइन में नान रिटर्न वाल्व का प्रयोग करें।
11. कार्य शुरू करने से पहले यह सुनिश्चित कर लें कि गैस टार्च पूरी तरह बन्द है इसके बाद सर्वप्रथम ऑक्सीजन सिलेण्डर का वाल्व तथा उसके बाद एसीटीलीन सिलेण्डर का वाल्व खोलें।
12. सिलेण्डर का वाल्व खोलते समय दूर खड़े रहें तथा धीरे-धीरे खोलें।
13. टार्च जलाने के लिए लाइटर का प्रयोग करें। माचिस, गरम धातु या वेल्डिंग आर्क का प्रयोग कभी न करें।
14. बन्द जगह में कार्य के बाद गैस सप्लाई हर पोईंट से बंद कर दें भले ही काम थोड़ी ही देर के लिए रुका हो।
15. कार्य खत्म होने के बाद पहले एसीटीलीन फिर ऑक्सीजन का वाल्व बंद करें।



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Service Type: All Type Fabrication, Mechanical, Job Maintenance, Maintenance, Supplies, Transport etc.

GSTIN: 27HVPK1212P1ZS

Plot No. 197/2, Faridnagar (opp) Gadhingra, Waluj MIDC, Aurangabad - 431136.

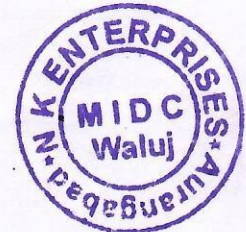
Mobile: 9820767561, 9820767562, Email: nkenterprises@yahoo.com

इलेक्ट्रीक आर्क वेल्डिंग में सुरक्षा

(Safety in welding work)

उद्योगों में वेल्डिंग का काम अक्सर होता है। इस काम के दौरान आग व धिस्फोट, बिजली का झटका, जलने और जहरीली गैस व धुँए का खतरा रहता है। अतः कामगारों यानि वेल्डर को सही सुरक्षित तौर-तरीकों की जानकारी होना चाहिए।

- सुनिश्चित कर लें कि सप्लाइस होल्डर से कम से कम 3 मीटर दूर हो।
- नियमित रूप से इलेक्ट्रोड होल्डर के इन्सुलेशन, केबलों और अन्य सामग्री का निरीक्षण करते रहें। खराब हुए केबल को तुरन्त बदल दें।
- सुनिश्चित कर ले कि केबल व पॉवर स्रोत पर धूल/ग्रीस न लगी हो।
- वेल्डिंग करने वाली वस्तु को वेल्डिंग रिटर्न कनेक्शन से अलग अर्थ करें। अर्थिंग केबल को ज्वालाग्राही द्रव या गैस ले जाने वाली पाईपों से कदापि न जोड़ें।
- केबलों को ठीक से रखें जिससे कि कोई अटक कर न गिरे।
- प्लग टर्मिनल को ढक कर रखें, जिससे कि धातु की वस्तुओं से शार्ट न हो।
- बिजली की मात्रा केबल की बनावट के अनुरूप ही रखें।
- इलेक्ट्रोड के टुकड़ों को बर्तन में रखें।
- इलेक्ट्रोड को इस तरह से जलायें कि, होल्डर से 38 से 50 मिलीमीटर लम्बाई बची रहे। इससे अधिक जलाने से इलेक्ट्रोड होल्डर खराब हो जाएगा।
- काम खत्म होने पर वेल्डिंग मशीन को पावर स्रोत से अलग कर दें और इलेक्ट्रोड को होल्डर से हटा कर होल्डर को सुरक्षित स्थान पर रखें।
- वेल्डिंग शुरू करने से पहले ज्वलनशील पदार्थों को कार्य क्षेत्र से हटा लें या उन्हें आग प्रतिरोधक चद्दरों से ढक दें।
- बन्द जगह में काम करते समय सिलेण्डर/वेल्डिंग मशीन को बाहर की ओर बांध लें और उचित संवातन (वेंटिलेशन) की व्यवस्था रखें।
- सही बनावट का वेल्डर स्क्रीन इस्तेमाल करें।
- आवश्यक व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों का इस्तेमाल करें।



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Services Type: All Type Fabrication, M.T.S. Civil, Lab. Machines, etc., Manpower Supplier, Transport, etc.

GSTIN: 27HVPK1212P1Z5

Plot No. 197/3 Parkur, near Gopi Ganeshmagan, Waluj MIDC, Aurangabad-431136
Mob: 9023727551, 8189051599, E-mail: nkenterprise77@gmail.com

कन्वेयर बेल्ट में सुरक्षा

(Safety in Conveyor Belt)

हमारे प्लांट में कन्वेयर्स के द्वारा लाईमस्टोन, एडिटिव, जिप्सम तथा फ्लाईऐश इत्यादि का हस्तानान्तरण किया जाता है। किसी भी प्लांट में कन्वेयर्स का बहुत प्रयोग होता है। कन्वेयर्स के ऑपरेशन, अनुक्षण व सफाई के दौरान यदि आवश्यक सावधानी न रखे तो गंभीर से गंभीर दुर्घटना हो सकती है। अतः कन्वेयर्स पर काम करते समय निम्नलिखित सावधानियां रखनी चाहिए -

1. यह हमेशा सुनिश्चित कर लें कि कन्वेयर बेल्ट के दोनों तरफ पुलकार्ड लगा हुआ है तथा ये सही व चालू अवस्था में है।
2. कन्वेयर्स के सभी घूमते भागों जैसे ड्राईव तथा टेल पुली, कपलिंग इत्यादि पर सुरक्षा गार्ड लगे हों।
3. जब भी कोई कन्वेयर चालू होता है तो सायरन बजता है, अगर ऐसा न हो तो तुरन्त अपने सुपरवाइजर या सम्बन्धित अधिकारी को इसकी सूचना दें।
4. कन्वेयर पर बने दोनों तरफ के रास्ते (Walk Way) पूरी तरह साफ-सुथरे होने चाहिए।
5. कन्वेयर्स व इसके आस-पास मरम्मत व सफाई का कार्य चालू अवस्था में नहीं करना चाहिए।
6. कन्वेयर एरिया में कार्य करते समय ढीले-ढाले वस्त्र नहीं पहनने चाहिए।
7. कन्वेयर बेल्ट को कभी भी चालू या बन्द अवस्था में पार नहीं करना चाहिए। जहां-जहां पर इनको पार करने के लिये क्रॉस ओवर ब्रिज (Crossover Bridge) बने हो, उन्हीं स्थानों से कन्वेयर को पार करें।
8. संकट की स्थिति में चलते हुए बेल्ट को रोकने के लिए पुल कार्ड का प्रयोग करना चाहिए।
9. कन्वेयर पर मरम्मत का कार्य उचित वर्क परमिट लेकर ही करें तथा पुल कार्ड व लोकल स्टॉप स्विच को बन्द कर रखें।
10. कन्वेयर पर यदि वेल्डिंग कटिंग का कार्य करना हो तो हाट परमिट अवश्य लें तथा सुनिश्चित करें कि वहां आग लगने का खतरा न हो।



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Services: Type All Type Fabrication, Welding, Mechanical Maintenance, Management, Supply, Transport, etc.

GSTIN: 27HFVPK1212P1Z5

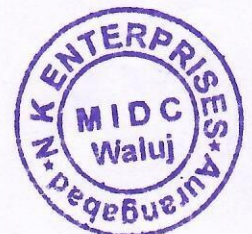
Plot No. 197/2 Panwarson (opp) Gandhinagar, Waluj MIDC, Aurangabad-431139
Mob: 9928767581, 8459641503 E-mail: nkenterprises77@yahoo.com

भाड़ा में सुरक्षा

(Safety in Scaffolding work)

कारखाने में कई बार ऐसी जगहों पर कार्य करना होता है जहां पर काम करने के लिए पहले से कोई साधन नहीं होता, वहां पर भाड़ा बनाकर काम किया जाता है। इसके अतिरिक्त निर्माण कार्य में भाड़ा बनाकर बहुत से कार्य किये जाते हैं। भाड़ा बनाने के लिये क्या-क्या सावधानी लेनी चाहिए, यह जानना अति आवश्यक है क्योंकि भाड़े के फेल होने के कारण गंभीर से गंभीर दुर्घटना घटित हो सकती है।

1. भाड़े की भार क्षमता अनुमानित भार की कम से कम चार गुना होनी चाहिए।
2. भाड़े की ऊँचाई उसके बेस से चार गुना से ज्यादा नहीं होनी चाहिए।
3. भाड़े को किसी मजबूत सहारे से जोड़ कर रखना चाहिए।
4. भाड़ा बनाते समय बेस प्लेट का इस्तेमाल करें तथा सुनिश्चित करें कि जहां भाड़ा बनाना है वह जगह बराबर है तथा भाड़े तथा कार्य की भार क्षमता सहन कर सकती है।
5. अधिक ऊँचाई का भाड़ा होने पर हर 9 मीटर पर लैंडिंग प्लेटफोर्म रेलिंग व टो गार्ड सहित होना चाहिए।
6. भाड़े के साथ-साथ उस पर चढ़ने के लिये उपयुक्त सीढ़ी का होना अत्यन्त आवश्यक है।
7. भाड़े पर 122 एम.एम. पर गार्ड रेल, 600 एम.एम. पर मिड रेल व 100 एम.एम. पर टो गार्ड होना चाहिए।
8. कार्य के प्लेटफार्म की चौड़ाई कम से कम 46 सेमी होनी चाहिए तथा ग्रेटिंग भाड़े के साथ मजबूती से बांधी होनी चाहिए।
9. वर्टिकल तथा हारीजेन्टल मेंबर फिक्स क्लेप के साथ ही जुड़े होने चाहिए।
10. प्लेटफार्म पर कोई चीज बिखरी अवस्था में नहीं होनी चाहिए। छोटे सामानों को टूल बॉक्स में रखना चाहिए।
11. भाड़ा खोलते समय ऊपर से नीचे की तरफ खोलना चाहिए।
12. भाड़े के पाईप को गिराना नहीं चाहिए उनको रस्सी से बांध कर उतारना चाहिए।
13. जब तक भाड़ा पूरा नहीं हो जाये उस पर "भाड़ा बन रहा है" का बोर्ड लगा देना चाहिए।
14. भाड़ा बनाने के लिए कभी भी खराब पाईप, क्लैम्प इत्यादि का प्रयोग नहीं करना चाहिए।



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Services Type: All Types Fabrication, MIG, CIVIL, Lab, Maintenance, Manpower Supplier, Transport, etc.

GSTIN: 27HVPK1212P1Z5

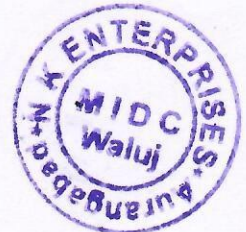
Plot No. 1777, Esanjir, Sonaspur, Gandhinagar, Waluj MIDC, Aurangabad-431136
Mob: 9923707581, 9459001503. E-mail: nkenterprises-77@yahoo.com

गैस सिलेण्डर सुरक्षा

(Safety in Gas Cylinders)

गैस सिलेण्डर का भंडारण रख-रखाव व एक स्थान से दूसरे स्थान लाने ले जाने की प्रक्रिया हर कारखाने में होती है। अगर गैस सिलेण्डर के इस्तेमाल में सावधानी न बरती जाय जो शारीरिक चोट के अलावा, आग व विस्फोट की घटना भी हो सकती है। अतः गैस सिलेण्डर के इस्तेमाल में निम्न सावधानियां ध्यान में रखनी चाहिये :-

- 1- गैस सिलेण्डर खाली हो अथवा भरा, हमेशा इनके इस्तेमाल व एक स्थान से दूसरे स्थान पर लाने ले जाने व भंडारण में बराबर सावधानी रखनी चाहिये।
- 2- गैस सिलेण्डर को कभी भी में लुढ़काना या खींचना नहीं चाहिये।
- 3- गैस सिलेण्डर को एक स्थान से दूसरे स्थान पर लाने ले जाने के लिये हमेशा हैण्ड ट्राली का इस्तेमाल करना चाहिये।
- 4- गैस सिलेण्डर को उंचाई पर ले जाने के लिये केज का प्रयोग करना चाहिये। रिलेज से बांध कर नहीं उठाना चाहिये।
- 5- गैस सिलेण्डर को हमेशा चेन से बांध कर रखना चाहिये जिससे वे गिरे नहीं।
- 6- एसिटलीन सिलेण्डर को हमेशा खड़ी अवस्था में रखना चाहिए। कभी भी लिटाना नहीं चाहिये।
- 7- गैस सिलेण्डर के वाल्व व फिटिंग को किसी भी प्रकार का नुकसान नहीं पहुंचाना चाहिये। इनका इस्तेमाल सिलेण्डर को खींचने के लिये न करें।
- 8- गैस सिलेण्डर का वाल्व धीरे-धीरे खोलना चाहिये तथा बन्द भी सावधानी पूर्वक करना चाहिये।
- 9- कभी भी अत्यधिक दबाव नहीं देना चाहिये।
- 10- गैस सिलेण्डर हमेशा हवादार शेड में सूर्य या किसी भी प्रकार की गर्मी के स्रोत व ज्वलनशील पदार्थों से दूर रखना चाहिये।
- 11- गैस सिलेण्डर को कभी भी उपर से पटकना नहीं चाहिये तथा उन्हें आपस में टकराने भी नहीं देना चाहिये।
- 12- गैस सिलेण्डर के इस्तेमाल के समय उन पर फ्लेश बैक अरेस्टर लगाना चाहिये।





N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Service Types: All Type Fabrication, Sigs, Civil Works, Maintenance, Manpower Supplier, Transport, etc.

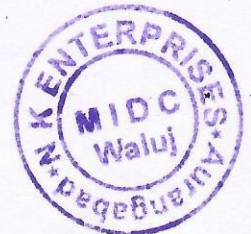
GSTIN: 27HEVPK1212P1ZS

Plot No. 197/2 Patanjangan (near) Gandhinagar, Wazir MIDC, Aurangabad-431130.
Mob: +91 20 767581, 8459081508. E-mail: nkenterprises77@rediffmail.com

उँचाई पर कार्य में सुरक्षा (Height Work Safety)

कारखाने में बहुत से कार्य उँचाई पर सम्पन्न होते हैं। बहुत सी जगह तो हमें कार्य करने हेतु स्थायी प्लेटफार्म, रेलिंग व सीढ़ी बनी होती है, परन्तु कई बार हमें कार्य हेतु इन सबकी व्यवस्था करनी होती है। अतः अगर उँचाई पर सावधानी पूर्वक कार्य न करें तो घातक दुर्घटना भी हो सकती है। उँचाई पर कार्य करते समय निम्नलिखित सावधानियां लेनी चाहिये।

1. उँचाई पर कार्य करने से पहले उँचाई पर कार्य करने का वर्कपरमिट अवश्य प्राप्त कर लें।
2. 10 फीट या उससे अधिक उँचाई पर कार्य करते समय सेफ्टी बेल्ट का प्रयोग करें। हमारे कारखाने में केवल फुलयाड़ी, दोहरी लेनयार्ड वाली सेफ्टी बेल्ट का ही प्रयोग करना है।
3. उँचाई पर चढ़ने - उतरते व इधर - उधर जाते समय आवश्यकतानुसार फालअरेस्टर, लाईफ लाईन सेफ्टी नेट का प्रयोग करें।
4. सुनिश्चित करें कि कार्य करने की जगह पर सुरक्षित प्लेटफार्म, पहुँचने के लिये सीढ़ी उपलब्ध है। बिना इसके कार्य न करें।
5. उँचाई पर चढ़ने से पहले चेक कर लें कि आपके जूते में तेल, ग्रीस, कीचड़ इत्यादि नहीं लगा हो तथा आपके जूते ठीक से बंधे हों।
6. अपनी सेफ्टी बेल्ट को किसी मजबूत आधार से कार्य करने की उँचाई से थोड़ा उपर बाँधना चाहिये।
7. उँचाई पर कार्य करते समय न तो नीचे कोई सामान फेंकें तथा नीचे से कोई सामान फेंक कर पकड़ने कोशिश करें। सामान को रस्से की सहायता से उपर नीचे पहुँचायें।
8. कार्य करने के स्थल पर आवश्यकतानुसार आड़बन्द तथा चेतावनी संकेत लगायें।
9. कार्य करने हेतु बनाये गये, भाड़े, सीढ़ी तथा प्लेटफार्म की सक्षम अधिकारी द्वारा जाँच करा ले।
10. पेन्टिंग का कार्य करते समय ध्यान रखें कि पेन्ट, वेल्डिंग, कटिंग इत्यादि गतिविधियों से दूर रहें, अन्यथा इसमें आग लगने का खतरा रहता है।
11. पेन्ट के डब्बे को सावधानी पूर्वक प्रयोग करें तथा पेन्टिंग (रंग करना) के दौरान धूम्रपान न करें।
12. कार्य समाप्त होने के बाद कार्यस्थल से समस्त अनावश्यक चीजें हटाकर अच्छी गृहव्यवस्था सुनिश्चित करें।
13. उँचाई पर कार्य करते समय कोई भी सामान खुला नहीं रखना चाहिये जिससे कि उसके नीचे गिरने का खतरा हो।



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Service Type: All Type Fabrication, Mechanical & Maintenance, Linerpower Supplier, Transport, etc.

GSTIN: 27HVPK1212P1Z5

Plot No. 177/2, Panchsarovar, Panchsarovar, Waluj MIDC, Aurangabad-431130
Mob: 9025787581, 8499081508, Email: nkenterprises77@yahoo.com

सामान उठाने के यंत्र

(Lifting tools and tackles)

सामान को उठाने रखने में लिफ्टिंग टूल्स एवं टेकल्स का बराबर इस्तेमाल होता है (जैसे चेन ब्लाक, डी सैकल, स्लिंग, हुक, आई बोल्ट इत्यादि)। खराब उपकरण/यन्त्र के इस्तेमाल से गंभीर दुर्घटना हाँ सकती है। अतः निम्न बातों पर ध्यान रखना चाहिये।

- सामान उठाने के उपकरण की सुरक्षित भार क्षमता (SWL) अवश्य जान ले तथा उठाये जाने वाले सामान के अनुसार ही समस्त उपकरणों का चयन करे।
- जिस सामान को उठाना है, उसका भार भी जानना अति आवश्यक है। कभी भी अंदाज से काम नहीं करना चाहिये।
- सामान उठाने वाले उपकरणों की इस्तेमाल करने से पहले भली भाँति जाँच कर ले तथा खराब उपकरण का इस्तेमाल न करे।
- काम समाप्त हो जाने के पश्चात उपकरणों की जाँच कर ले तथा अगर उनमें कोई त्रुटि आयी हो तो अपने निरिक्षक को बताये।
- सामान उठाने वाले यंत्रों के हुक पर सेपटी लाक लगा होना चाहिये।

स्लिंग

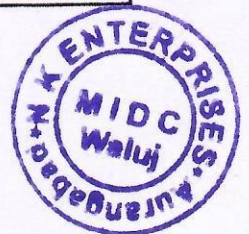
- कभी भी खराब स्लिंग का प्रयोग न करें तथा स्लिंग को धारदार किनारों से बचायें।
- सामान की भार क्षमता के अनुसार ही स्लिंग का चयन करें।
- स्लिंग को बेल्डिंग कंटिंग तथा बिजली के तारों से दूर रखना चाहिये।
- स्लिंग को भारी सामान के नीचे दबने व कटने से रोकना चाहिये।
- स्लिंग को अम्लीय तथा जंग लगाने वाले रसायनों से दूर रखना चाहिये।

डी सैकल, हुक एवं आई बोल्ट (D-Shackles, Hook and Eye bolt)

- खराब तथा धीसे पिटे उपकरणों का इस्तेमाल ना करे कार्य के अनुसार सही टेकल्स का चयन करे।
- सुनिश्चित करें कि डी सैकल का पिन सही हो यह फ्री नहीं होना चाहिये।
- हुक तथा डी सैकल का मुँह फँला हुआ नहीं होना चाहिये।
- डी सैकल में कभी भी नट बोल्ट का इस्तेमाल न करे।
- Swivel हुक फ्री घुमना चाहिये।
- सभी हुकों पर सेपटी लेच लगा होना चाहिये।

चेन (Chain)

- सुनिश्चित करे की चेन में गाँठ (Knick) या ऐठन (Twist) ना हो।
- चेन को गाँठ लगाकर छोटा न करे तथा जोड़ कर लम्बाई ना बढ़ाये।
- चेन की अम्लीय तथा जंग लगाने वाले रसायनों से दूर रखने चाहिये।
- चेन की कोई भी कड़ी खराब नहीं होना चाहिये।



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Service Type: All Type Fabrication, Milling, Grinding, Machining, Milling, Drilling, Supply, Transport, etc.
GSTIN: 27HDVPK1212P1Z8

Plot No. 157/2, Ramnagar, near G. Mallam, Waluj MIDC, Aurangabad-431119.
Mob: 9923737511, 9450081509. E-mail: nkenterprises72@yahoo.com

कार्य अनुमति की पद्धति (Work Permit System)

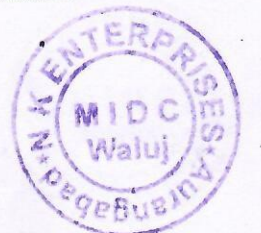
वर्क परमिट प्राप्त कर कार्य करना सुरक्षित रीति से काम करने की पद्धति का एक महत्वपूर्ण अंग है। वर्क परमिट यह सुनिश्चित करता है कि जिस उपकरण का वर्क परमिट लिया गया है, उस पर कार्य करने हेतु सभी आवश्यक सावधानियां ले ली गई हैं तथा उस पर कार्य करना सुरक्षित है। हमारे कारखाने में निम्नलिखित वर्क परमिट विभिन्न कार्यों हेतु लिये जाते हैं।

1. ऊंचाई पर कार्य हेतु परमिट।
2. खुदाई के कार्य हेतु परमिट।
3. हॉट वर्क (वेल्डिंग, कटिंग) हेतु परमिट।
4. एल.टी. (LT) तथा एच.टी. (HT) उपकरणों पर कार्य हेतु परमिट।
5. कन्फाईन्ड स्पेस परमिट।

अतः उपरोक्त में से कोई भी कार्य करने से पहले यह सुनिश्चित कर लें कि कार्यानुसार सही वर्क परमिट ले लिया गया है तथा वर्क परमिट में लिखित समस्त सुरक्षा सम्बन्धी सावधानियां ले ली गई हैं। साईंट इंजीनियर का यह दायित्व है कि वे उपरोक्त समस्त सावधानियों का क्रियान्वयन सुनिश्चित करें तथा कामगारों को इससे अवगत करावें।

कार्य समाप्त होने पर परमिट के प्राप्तकर्ता को यह सुनिश्चित कर लेना चाहिये कि कार्य स्थल से उनके सभी व्यक्ति/उपकरण हटा लिये गये हैं तथा सभी सामान्य बचाव के साधनों को पूर्व अवस्था में ले आया गया है। उपरोक्त सावधानियों को सुनिश्चित करने के पश्चात ही वर्क परमिट को वापस करना चाहिए।

एक बार वर्क परमिट वापस होने के पश्चात उस उपकरण पर किसी भी प्रकार का कार्य दुबारा करने की कोशिश न करें इससे आप दुर्घटनाग्रस्त हो सकते हैं।



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Services: Typewriters, All Type Fabrication, Electrical, Lab Maintenance, Manpower, Supplies, Transport, etc.

GSTIN: 27HFVPK1212P1Z8

Plot No. 197, 2, Bhamra, on G.P. Road, Bhamra, Ward MIDC, Aurangabad-431115.
Mobile: 9878758758, 9813459631, 9803. E-mail: nkenterprises77@yahoo.com

हस्त औजार से सुरक्षा

(Hand Tools Safety)

हस्त औजारों का उपयोग कारखाने में बहुतायात में होता है। इसके गलत इस्तेमाल से हाथों के अलावा शरीर के अन्य भागों में चोट लगने की पूरी सम्भावना रहती है। अतः इनसे सम्बन्धित खतरों व सावधानियों की जानकारी होना अत्यन्त आवश्यक है।

हस्त औजारों के इस्तेमाल में निम्न कारणों से दुर्घटना हो सकती है :-

1. सही औजार का प्रयोग न करना।
2. औजार का सही तरीके से इस्तेमाल न करना।
3. औजार का गलत उपयोग करना।
4. खराब औजार का प्रयोग करना।
5. सुरक्षा उपकरणों का प्रयोग न करना।

सावधानियां -

1. हमेशा कार्य के अनुसार सही औजार का चयन कर प्रयोग करना चाहिए।
2. इस्तेमाल करने से पहले औजार को चेक कर लें तथा खराब औजार का प्रयोग न करें।
3. जिन औजारों पर हत्था (Handle) लगता हो (जैसे - फाईल, हथौड़ा) सुनिश्चित कर ले कि वह सही से लगा हुआ है। खराब हत्थे का प्रयोग न करें।
4. जिन औजारों के माथे/टिप्स मोटे हो गये हों उनका इस्तेमाल न करें। उन पर समय-समय पर धार लगायें।
5. स्क्रू ड्राईवर का इस्तेमाल किसी वस्तु को हाथ में रख कर न करें।
6. धार वाले औजारों की धार को किसी कवर से ढक कर रखें।
7. धिसे हुए और खराब औजारों का प्रयोग कदापि न करें।
8. सही माप व सही साईज के औजार का ही प्रयोग करें।
9. हस्त औजारों का गलत इस्तेमाल (जैसे- स्क्रू ड्राईवर का क्रो बार की तरह, स्पेनर इत्यादि का हैमर की तरह) कदापि न करें।
10. हस्त औजार को कभी भी किसी को ऊंचाई पर फेंक कर न दे तथा न ही औजार को उपर से गिरायें।
11. ऊंचाई पर चढ़ते समय हस्त औजार को जेब में न रखें तथा ऊंचाई पर कार्य करते समय उनको बांध कर रखें।
12. जहां औजारों का प्रयोग न हो रहा हो तो उन्हें रैक या टूल बाक्स में रखें औजारों को इधर-उधर बिखरा कर न रखें।



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Software, Typesetting, All Types of Fabrication, Milling, Civil, Job, Modification, Maintenance, Manpower Supply, Transport, etc.

GSTIN: 27HEVPR1212P1ZS

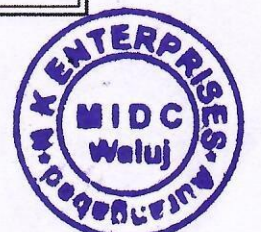
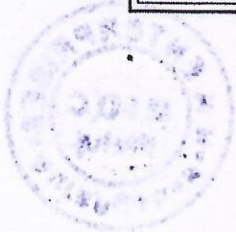
Plot No. 197, 2 Floor, Industrial Estate, Banasagar, W. Dist. MIDC, near Ring Road, 401150
Mobile: 9923767631, 8489081508. E-mail: nkenterprises@rediffmail.com

व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs)

सुरक्षा हेलमेट, सेफ्टी बेल्ट, दरताने आदि व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों की श्रेणी में आते हैं। हमारा यह दायित्व है कि हम तकनीकी रूप से कारखाने को एक सुरक्षित कारखाना बनायें तथा सुरक्षित कार्य विधियों का पालन करें। इसके साथ-साथ कार्यानुसार सुरक्षा उपकरणों का प्रयोग करें। यहां यह जान लेना आवश्यक है, कि सुरक्षा उपकरण खतरों को दूर नहीं करते हैं, बल्कि हमारे और खतरों के बीच एक अयोधक का कार्य कर हमारी रक्षा करते हैं। अतः यह आवश्यक है कि हम कार्य को उसके बनाये गये नियमों का पालन करते हुए करें तथा समस्त आवश्यक सुरक्षा उपकरणों का भी प्रयोग करें।

यदि रखें सुरक्षा उपकरण आपकी रक्षा करते हैं अतः इनका सही रख-रखाव करना चाहिए तथा खराब हो जाने पर इनको समय पर बदल देना चाहिए।

क्र. सं.	सुरक्षा उपकरण	उपयोग
1	सर के लिए हेलमेट	टकराने व ऊपर से गिरने वाले सामान से बचाव के लिए।
2	आँखों के लिए - घेनोरमा गार्गोल्स जीरो नम्बर वाला चश्मा रंगीन शीशे वाला गार्गोल्स	छिड़काव, धूल या उड़ने वाली वस्तु से बचाव के लिए। उड़ने वाले कणों तथा सीधी बौछार से बचाव के लिए। चमक, लौ, गर्म गैस तथा वेल्डिंग की चिंगारी से बचाव के लिए।
3	कानों के लिए - इयरप्लग या इयर प्लग	असहनीय एव उंची आवाज से बचाव के लिए।
4	चेहरे के लिए - फेस शील्ड वेल्डिंग शील्ड (रंगीन शीशे वाली)	उड़ते हुए कणों या क्षय कारण द्रव्य की बौछार से बचने के लिए। विद्युत, वेल्डिंग की तेज चमक व चिंगारी से बचने के लिए।
5	श्वास के लिए - फिल्टर रेस्पिरैटर कॉन्सिस्टर गैस मास्क होज रील सेट पोर्टेबल एयर लाईन रेस्पिरैटर	धूल से बचाव के लिए (यदि पर्याप्त मात्रा में आक्सीजन उपलब्ध हो तो) पर्याप्त आक्सीजन वाले क्षेत्र में जहरीली गैसों से बचने के लिए। वेसेल के अन्दर मरम्मत या जांच का कार्य करने के लिए। थोड़े समय के लिए किसी जहरीली गैस या कम आक्सीजन के वातावरण में काम करने के लिए।



N. K. ENTERPRISES

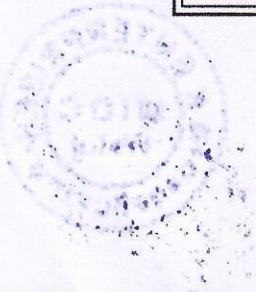
Industrial Multi Services Provider

Service Type: All Type Fabrication, MIG, TIG, TIG Maintenance, Manpower Supplier, Transport, etc.

GSTIN: 27HVPK1212P1Z5

Plot No 197/2 Panchsheel Estate Gandhinagar, W. Chh. MIDC, Aurangabad 431136
Mob: 9821767581, 8459941502 E-mail: nk-enterprises77@gmail.com

	<p>6 हाथ के लिए - चमड़े के दस्ताने चमड़े सहित कैनवास के दस्ताने एसबेस्ट्स के दस्ताने पी.वी.सी. के दस्ताने एल्युमिनाइज्ड एसबेस्ट्स के दस्ताने</p>	<p>भारी सामान उठाने रखने या वेल्डिंग कार्य के लिए। मध्यम भारी कार्य के लिए। गर्म कार्यों के लिए। रासायनिक पदार्थों पर काम करते समय। अत्यधिक गर्म क्षेत्र में कार्य करने के लिए।</p>
<p>7</p>	<p>शरीर के लिए - रबर/पी.वी.सी. के एप्रन चमड़े के एप्रन एसबेस्ट्स के एप्रन एल्युमिनाइज्ड एसबेस्ट्स सूट, धूट तथा दास्ताने तथा कनटोप</p>	<p>क्षय कारक द्रव्यों से बचाव के लिए। वेल्डिंग की धिंगारियों से बचाव के लिए। गर्म क्षेत्र में जलने से बचने के लिए। अत्यधिक गर्म स्थान पर काम करने के लिए।</p>
<p>8</p>	<p>पैरों के लिए - सुरक्षा जूते रबर गम बूट एसबेस्ट्स बूट लेग गार्ड (चमड़ा) सेफ्टी बैल्ट</p>	<p>गिरने वाली वस्तु, टाकर व अन्य खतरनाक स्थितियों से बचाव के लिए। क्षय कारक द्रव्य और पानी से बचाव के लिए। गर्म कार्य और गर्म जगह से बचाव के लिए। वेल्डिंग के धिंगारियों से बचाव के लिए। ऊंचाई पर तथा वैसल के अन्दर काम करने के लिए।</p>



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Services Types: All Type Fabrication, MIG, TIG, 156 Maintenance, Manufacturing Supplies, Transport, etc.

GSTIN: 27HVPK1212P1Z5

Plot No. 197/2 Bhandasara (Bajaj) Gandhinagar, Ward MIDC, Aurangabad-431136
Mob: 90 2878 7581, 94 5968 1506, E-mail: nkenterprises7@gmail.com

विद्युत चलित छोटे उपकरण (Portable Electrical Equipment)

विद्युत चलित छोटे उपकरणों जैसे - ग्राइन्डर, ड्रिल मशीन, ब्लोवर इत्यादि का कारखाने में प्रायः इस्तेमाल होता है क्योंकि ये उपकरण बिजली द्वारा संचालित होते हैं तथा इनका उपयोग एक व्यक्ति करता है। ऐसे में अगर इनके रख-रखाव व उपयोग में पूर्ण सावधानी न रखी जाए तो शारीरिक चोट के साथ-साथ बिजली का झटका भी लग सकता है। अतः इन उपकरणों के इस्तेमाल में निम्नलिखित सावधानियां लेनी चाहिए -

- सुनिश्चित करें कि मशीन में प्लग टायप लगा हुआ है तथा तार पूरी तरह सही अवस्था में है। अगर तार में कहीं कट हो तो उसका इस्तेमाल न करें।
- सुनिश्चित कर लें कि मशीन की अर्थिंग सही से की हुई है।
- उपकरणों की कोरिंग (कवर) यदि टूटा हुआ है तो उपकरण का इस्तेमाल न करें तथा कवर को बदलवायें।
- उपकरण को चलाने से पहले सुनिश्चित कर लें कि उपकरण के बटन सही तरीके से काम कर रहे हैं।
- उपकरण को पावर सप्लाय से जोड़ने से पहले उपकरणों के सभी बटन बन्द होने चाहिए।
- सुनिश्चित कर लें कि उपकरण के पावर केबल की लम्बाई उचित है। उसमें न तो तनाव होना चाहिए और न ही तार जोड़ कर लम्बा करना चाहिए।
- उपकरण के तारों को फर्श पर इस तरह न फैलावें कि उसमें फंस कर गिरने का खतरा हो तथा उनके कटने से करन्ट लगने का खतरा हो।
- गीले या नमी वाले स्थान पर पोर्टेबल इलेक्ट्रिकल छोटे उपकरणों का इस्तेमाल न करें।
- उपकरणों के साथ धिसे-पिटे तथा खराब बिट्स (Bits) का प्रयोग न करें।
- जब उपकरण काम में नहीं आ रहा हो तो, स्वीच को बन्द कर प्लग को निकाल दें।
- विद्युत चलित उपकरणों के इस्तेमाल के समय आँखों की सुरक्षा के लिये सुरक्षा चश्मों तथा हाथ में दस्तानों का प्रयोग करना चाहिए।
- विद्युत चलित उपकरणों की नियमित रूप से सक्षम अधिकारी द्वारा जांच कराते रहना चाहिए।



N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Service Types: All Types Fabrication, MIG, TIG, Laser, Maintenance, Material Supplier, Transport, etc.

GSTIN: 27HFVPK1212P1Z5

Plot No. 197/2 Faridkot Road, Gadhwan, Waluj MIDC, Aurangabad-431106
 Mob: 9923787581, 9429061508, E. Mail: nkent@rediffmail.com

बन्द जगह में कार्य करते समय सुरक्षा (Confined Space Safety)

कारखाने में बहुत सी बन्द जगह (Confined Space) जैसे शेलो, साईकलोन, हॉपर्स बैग हाउस के अन्दर, ई. एस.पी. के अन्दर होती है, जहां पर आने-जाने के लिए सिमित द्वार होते हैं तथा हवा की भी कमी हो सकती है। ऐसी जगहों पर कार्य करने से पूर्व आवश्यक सावधानियां न लेने पर गम्भीर दुर्घटना हो सकती है। कन्फाईंड स्पेस में काम करते समय निम्न बातों का ध्यान रखना चाहिए -

- बन्द जगह में जाने से पहले सुनिश्चित कर लें कि कार्य का पूर्ण रूप से सक्षम अधिकारी द्वारा निरीक्षण कर लिया गया है तथा वर्क परमिट ले लिया गया है। जब तक अपने निरीक्षक से आदेश न मिले अन्दर न जायें।
- सुनिश्चित कर लें कि समस्त उपकरण प्रोडक्शन लाईन व विद्युत लाईन से पूर्णतया अलग कर लिये गये हैं।
- बन्द जगह (Confined Space) में काम करते समय 24 वॉट का हेण्ड लैंप ही इस्तेमाल करें।
- बन्द जगह (Confined Space) में काम करते समय सुनिश्चित करें कि अन्दर-बाहर बातों का आदान प्रदान आसानी से हो सके।
- सुनिश्चित करें कि सुरक्षा तथा आकस्मिक स्थिति में प्रयोग होने वाले समस्त उपकरण मौजूद हो तथा सही अवस्था में हों। इनका प्रयोग अवश्य करें।
- बन्द जगह में काम करते समय बाहर से कम से कम एक व्यक्ति को ओब्जर्वर की तरह रहना चाहिए तथा बचाव के लिये आदमी उपलब्ध रहना चाहिए।
- कार्य से पहले व कार्य के दौरान वर्क परमिट के अनुसार समस्त सुरक्षा नियमों का पालन करें। जल्दबाजी करने की कोशिश न करें।
- कार्य के उपरान्त कार्य स्थल से समस्त वस्तुओं को हटा दें। कार्यस्थल का सम्पूर्ण निरीक्षण कर ही वर्क परमिट वापस करें।
- आकस्मिक स्थिति में बचाव कार्य करने से पहले अन्य लोगों को सूचित करें।



15

N. K. ENTERPRISES

Industrial Multi Services Provider

Services: Paper, All Types Fabrication, Mechanical, Electrical, Manpower Supplier, Transport, etc.

GSTIN: 27HEVPR1212P1ZS

Plot No. 177, 2 Phase Industrial Estate, Gandhinagar, Waluj MIDC, Aurangabad-431136

Mob: 9028787501, 9459081500, E-mail: nk.enterprises77@gmail.com

ग्राइन्डर्स के उपयोग में सुरक्षा (Safety in use of Grinders)

पोर्टेबल तथा बेन्च ग्राइन्डर्स का कारखाने में किसी वस्तु या सतह को घिसने, धार बनाने तथा कटिंग इत्यादि के कार्य में होता है। अगर इनका सुरक्षित प्रयोग न किया जाय तो विद्युत शॉक के अलावा ग्राइन्डिंग व्हील के टूटने से गम्भीर शारीरिक चोट भी लग सकती है। अतः इनका उपयोग करते समय निम्नलिखित सावधानियां बरतनी चाहिए :-

पोर्टेबल ग्राइन्डर -

1. केवल अधिकृत व्यक्ति को ही ग्राइन्डर में व्हील को फिट करना चाहिये।
2. ग्राइन्डिंग व्हील पर गार्ड लगा होना चाहिए।
3. मशीन की स्पीड ग्राइन्डिंग व्हील की स्पीड से ज्यादा नहीं होना चाहिए।
4. ग्राइन्डिंग व्हील पर ज्यादा दबाव न डालें।
5. कार्य के अनुसार सही ग्रेड के व्हील का इस्तेमाल करें।
6. ग्राइन्डिंग करते समय दस्तानों का प्रयोग करें।
7. सुनिश्चित करें कि मशीन व उसके तार में कोई खराबी नहीं है।

बेन्च ग्राइन्डर -

1. वर्क रैस्ट व व्हील के बीच 1/8 इंच की दूरी सुनिश्चित करें।
2. ग्राइन्डर पर लगी शीशे की स्क्रीन को सही अवस्था में रखें।
3. कार्य के अनुसार सही ग्रेड के व्हील का इस्तेमाल करें।
4. नया व्हील लगाने के बाद उससे सुरक्षित दूरी बनाकर करीब एक मिनट तक चलाकर देखें। उसके पश्चात ही उपयोग में लायें।
5. सुनिश्चित करें कि ग्राइन्डिंग व्हील की गति मशीन की गति के अनुसार ही हो।
6. सुनिश्चित करें कि ग्राइन्डिंग व्हील पर गार्ड लगा हो।
7. सुनिश्चित करें कि ग्राइन्डर का आधार मजबूत है तथा मशीन उस पर ठीक से लगी है।
8. जब ग्राइन्डर का इस्तेमाल न हो रहा हो तो उसे बन्द कर दें।
9. ग्राइन्डर्स पर काम करते समय आँखों की सुरक्षा के लिये चश्मा तथा हयर प्लग का इस्तेमाल करें।
10. नया व्हील लगाते समय निर्माता द्वारा दिये गये दिशा निर्देशों का पालन करें।
11. ग्राइन्डर्स पर काम करते समय अपनी सुरक्षा के साथ-साथ दूसरों की सुरक्षा का भी ध्यान रखें।

