



DEFECT CATLOG

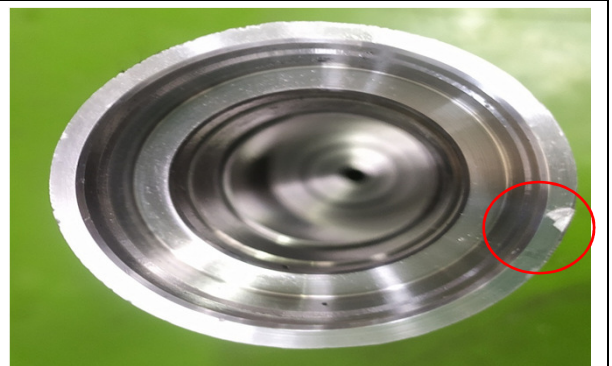




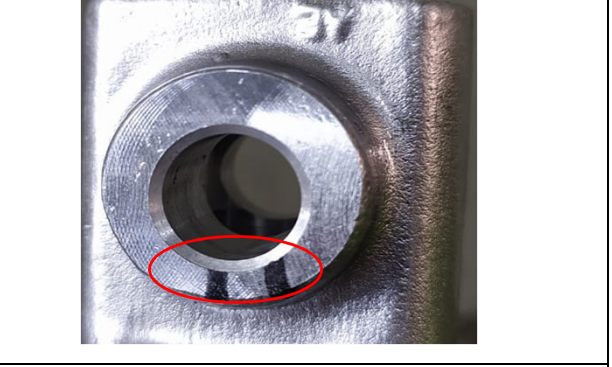
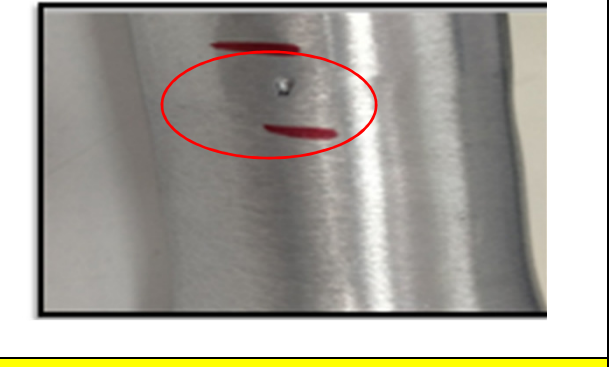
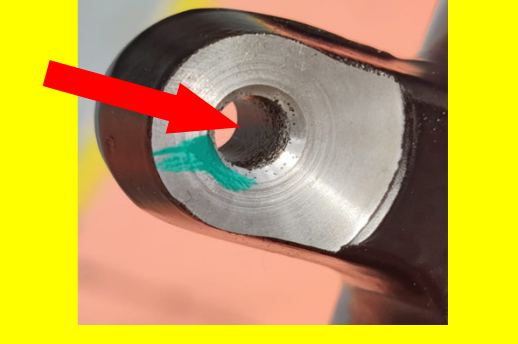

PART NAME :- OUTER TUBE P/C KONA DRUM RH/LH

DOC .NO :- AE/OTKD/DC

PART NO:- F2BF265070-RH /F2BF264070 -LH

REV. NO.:- 02 DATE :- 04/05/2022

Sr,No	Defect description	Defect photo	Sr,No	Defect description	Defect photo
1	GRINDING DEEP MARK. ग्रॉन्डींग मार्क		2	BLOW HOLE ON BOTTOM FACE मशीनिंग फेस चे वरती ब्लो होल.	
3	TOOL MARK IN Ø30 MM ENTRY BORE. Ø30 बोर मध्ये टुलमाक.		4	SHRINKAGE श्रीकेंज	
5	BLOW HOLE ON TOP FACE. मशीनिंग फेस चे वरती ब्लो होल.		6	DAMAGE ON CHAMFER. चॅंपर चे वरती डॅमेज.	
7	BEND CASTING (DOWN MILLING) बेन्ड		8	HANDLING DAMAGE.डॅमेज.	
9	BLOW HOLE IN OIL SEAL BORE Ø 42.00 BOTTOM FACE. Ø42 बोर खालच्या मशीनिंग फेस मध्ये ब्लो होल.		10	WALL THICKNESS VARIATION. कमी वाल थिकनेस.	
11	BLOW HOLE ON Ø12MM DRILL HOLE FACE.Ø12 ड्रील होल मशीनिंग फेस चे वरती ब्लो होल.		12	EXTRA RISER CUTTING(FACE UNCLEAR) मशीनिंग फेस अनक्लीन	

13	<p>BEND CASING (FACE UNCLEAR) बेन्ड (फेस अनक्लीन)</p>		<p>14 DAMAGE ON FACE मशीनिंग फेस चे वरती डूमेज.</p>	
15	<p>Ø42.2 & ENTRY CHAMFER UNCLEAN. Ø42.2 बोर आणि चॅपर अनक्लीन.</p>		<p>16 EXCESS GRINDING MARK ग्रॉन्डींग मार्क</p>	
17	<p>CATCH MARK कॅच मार्क</p>		<p>18 BLOW HOLE IN Ø30 BORE</p>	
19	<p>EXCESS GRINDING (LESS WALL THICKNESS) कमी वाल थिकनेस.</p>		<p>20 Ø12 MM DRILL HOLE SHIFT (LESS WALL THICKNESS) कमी वाल थिकनेस.</p>	
21	<p>BTA MAIN BORE Ø30 MISSING.</p>		<p>22 BLOW HOLE ON CAST SURFACE. कास्टिंग फेस चे वरती ब्लो होल.</p>	
23	<p>M6 TAPPING OPERATION MISSING</p>		<p>24 FACE HEIGHT OVER SIZE .</p>	

Prepared by : Arpita Banerjee

Approved by : Mallappa Belavi