



FINAL INSPECTION STANDARD (अंतिम निरीक्षण मानक)

Doc. No.: CACL/QS/F/63

Rev. No: 01

01

Rev. Date: 01/04/2024

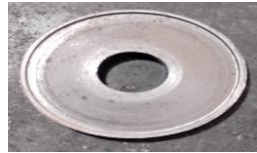
Part Name : Piston Support washer

Part No/Drwg. No.: 540NK01402

Customer:
Endurance E-92

Control No.:FIS-013

PHOTOGRAPH OF PART :



Sr. No.	DESCRIPTION	INSPECTION METHOD	INSPECTION FREQUENCY	NG PART	OK PART
1	पार्ट के किसी भी हिस्से में स्क्रैच नहीं होना चाहिए । (There should be no Scratches on anywhere in the part)	विसुअल	100% इंस्पेक्शन		
2	पार्ट के किसी भी हिस्से में डेंट नहीं होना चाहिए । (There should not be any Dent of the Part.)	विसुअल	100% इंस्पेक्शन		
3	पार्ट के किसी भी हिस्से में बर्न नहीं होना चाहिए । (There should not be Burr on any part of the Part.)	विसुअल	100% इंस्पेक्शन		
4	किसी भी पार्ट में जंग लगा हुआ नहीं होना चाहिए । (There should not be rust on any part)	विसुअल	100% इंस्पेक्शन		
5	किसी भी पार्ट में फ्लैट Dia कम नहीं होना चाहिए । (There should not be Flat dia less in any part)	 विसुअल	100% इंस्पेक्शन		

प्रतिक्रिया :-

1. अगर कोई भी पार्ट खराब मिले तो उस पार्ट पर लाल पेंट लगाएँ और उस पार्ट को लाल डिब्बे में डाल दें। जैसा की पिक्चर में दिखाया गया है।		
2. अगर कोई पार्ट रीवर्क वाला हो तो उस पार्ट को येलो पेंट लगा कर येलो डिब्बे में डाल दें। जैसा की पिक्चर में दिखाया गया है।		
3. अगर किसी पार्ट में कोई शंका हो तो उस पार्ट को लिमिट सैपल से तुलना करें या फिर अपने सुपरवाइजर को सूचना दें। लिमिट सैपल के ऊपर स्टीकर लगा होना चाहिए और उसकी वैलिडिटी खतम नहीं होनी चाहिए ।		

Information route for abnormality :-

Prepared By :-	Reviewed By :-	Approved By :-

	01.09.2024	Flat Dia Under size Check point added in FIS
	01.04.2024	Document Revised CPC To CACL
Rev. No.	Rev. Date	Details

