

Prepared By		DAILY MAINTENANCE SHEET																												Format No. : SEPL/MAINT/12 Issue Date 01.01.2016					
महीना -		मशीन का नाम/नंबर :-																												Rev No.05 , Rev Date.13.10.2020					
सी. नम्बर	चेक पॉइंट्स	फ्रीकेंसी	तारीख:-																																
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	काम शुरू करने से पहले और काम खत्म करने के बाद रोजाना मशीन साफ करें।	रोज																																	
2	सुनिश्चित करें कि सीएनसी चक/कोलेट रनआउट 30 माइक्रोन से कम है।	रोज																																	
3	कार्य करने के लिए पावर सोर्स की जाँच करें।	रोज																																	
4	किसी भी रिसाव और एअर दबाव के लिए 4-6 किलोग्राम/सेंटीमीटर वर्ग की जाँच करें। (जहाँ भी आवश्यक हो)	रोज																																	
5	निशान और स्थिति और रिसाव के अनुसार ऑइल के स्तर की जाँच करें।	रोज																																	
6	सूचीबद्ध सभी चलने वाले हिस्सों पर लुब्रिकेंट आ रहा है और कटिंग ऑइल का 3.50 - 5% लागू है।	रोज																																	
7	हाइड्रोलिक ऑइल के स्तर और दबाव की जाँच करें, CNC चक के लिए दबाव 12-20 किलोग्राम/सेंटीमीटर वर्ग होना चाहिए।	रोज																																	
8	मशीन शुरू करने से पहले जाँच लें कि सभी फास्टर पूरी तरह से टाइट हैं और सभी एक्ससरीज ठीक हैं।	रोज																																	
9	जांचें कि सेन्ट्रीफ्यूगल पंप ठीक से काम कर रहा है।	रोज																																	
10	जांचें कि सभी सेंसर ठीक से काम कर रहे हैं।	रोज																																	
11	मोटर में किसी भी असामान्य ध्वनि की जाँच करें।	रोज																																	
12	मोटर में किसी भी असामान्य हीट की जाँच करें।	रोज																																	
13	वियर - टीयर के लिए मशीन स्टॉपर की जाँच करें।	रोज																																	
14	मशीन टूल और टूल होल्डर की वियर - टीयर और डैमेज के लिए जाँच करें।	रोज																																	
15	Coolant का बहाओ कम नहीं है , इस बात का ख्याल रखे , येह चेक करले की की कूलेंट के द्वारा ,मशीनिंग की बर पूरी तरह से साफ़ हो रही ह।	रोज																																	
16	सेन्ट्रीफ्यूगल ऑइल फिल्टर को साफ करें।	साप्ताहिक																																	
17	मुख्य मोटर बेल्ट की स्थिति (ढीली, डैमेज) और घिसाव के लिए टाइमिंग बेल्ट की जाँच करें।	साप्ताहिक																																	
18	हाइड्रोलिक फिल्टर साफ करें।	साप्ताहिक																																	
19	सभी ग्रीसिंग क्षेत्र पर ग्रीसिंग करें।	साप्ताहिक																																	
20	क्लीन कूलन्ट और लुब्रिकेंट फिल्टर।	साप्ताहिक																																	
21	ऑइल टैंक की सफाई करें।	क्वार्टरली																																	
ऑपरेटर साइन																	सुपरवाइजर साइन																		
Prepared By																	Approved By																		
टिप्पणियाँ																																			