

EYE SEQUENCE CHART

Part Name :	RESERVOIR COVER RAW	Part No. : 520KN00173	Doc. No. : ASM/ESC/126 Rev. : 0	
S.No.	LOCATION	CRITERIA	Inspection Method	Frequency
1		चित्र 1 में दिए गए पार्ट में कोई भी होल बंद न हो तथा किसी भी होल में दो बार ड्रिल या ड्रिल आउट नहीं होना चाहिए।	Visual	100%
2		पीस में कहीं भी ब्लो होल व नॉन फिलिंग, डेंट, क्रैक, हीट क्रैक, पिन होल, कार्बन, कैचिंग, बेण्ड न हो।	Visual	100%
3		चित्र 1 में दिए गए स्थान पर लेटर डैमेज नहीं होना चाहिए।	Visual	100%
4		किसी भी इजेक्टर पिन एरिया पर कहीं भी फ्रैश न हो।	Visual	100%
5		चित्र में दिखाए गए स्थान पर स्लॉट डैमेज या बंद नहीं होना चाहिए।	Visual	100%
6		पार्ट में कोई भी लेटर डैमेज नहीं होना चाहिए।	Visual	100%
7		पीस में कहीं भी ब्लो होल व नॉन फिलिंग, डेंट, क्रैक, हीट क्रैक, पिन होल, कार्बन, कैचिंग, बेण्ड न हो।	Visual	100%
8		पार्ट में कोई भी कास्टिंग डिफेक्ट नहीं होना चाहिए।	Visual	100%
9		पार्ट में कोटिंग के बाद इस तरह के डिफेक्ट आते हैं अतः इन्हें ध्यान से पहले ही चेक करें पार्ट में कोई भी कास्टिंग डिफेक्ट नहीं होना चाहिए।	Visual	100%
10			Visual	100%
11			Visual	100%

**स्पेशल निर्देश :- एक साथ कई पार्ट चेक ना करें, एक एक पार्ट ही चेक करें
अन्यथा कस्टमर को रिजेक्शन जाने की सम्भावनाये हो जाती है**



नोट : 1. रिजेक्ट पार्ट को लाल बिन में ही रखें ।

2	22/11/2024	Check Point added for powder coating defects.	R.Ansari	L.M Sharma
1	01/02/2023	Check point added for single part inspection	Ateev Sharma	L.M Sharma
0	03/01/2022	Initial Release	Ateev Sharma	L.M Sharma
Rev. No.	Rev. Date	Amendment Detail	Prepared By	Approved By