

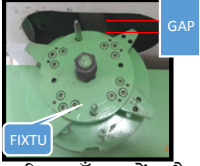




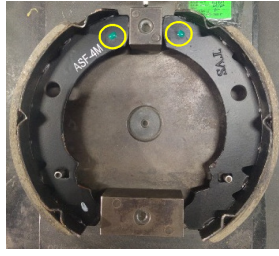
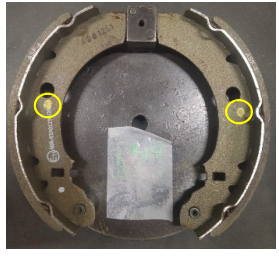
# ASK AUTOMOTIVE PVT. LTD.

DOCUMENT:	WI/OD/14 B
SECTION	B/S ASSY.
REVISION NO:	2
REVISION DATE:	02.09.2021
PAGE:	01 OF 01

TITLE:	WORK INSTRUCTION
	AUTO OD GRINDING

## कार्य निर्देश (ऑपरेटर)

- 1 मशीन को चालू करने से पहले मशीन की भलीभांति जाँच करें एवं प्रोडक्ट के अनुसार उसका फिक्चर सैट करें ।
- 2  ग्राइन्डिंग व्हील और फिक्चर के बीच की दूरी ब्रेक शू की O.D size के अनुसार सैट करें ।
- 3 मशीन ऑन करें और मशीन सेट करने के पश्चात् 5 पीस GRIND करके ENGINEER चैक करवायें, और Setup Verification के बाद प्रोडक्शन START करें ।
- 4  TVS-3W, TVS-3W AUTO ADJUSTER, BAJAJ-3W, BAJAJ-3W 40 MM में ग्राइन्डिंग के पश्चात् ग्राइन्डिंग लोकेशन का पीला मार्क एवं TVS-3W AUTO ADJUSTER ASF-4M में हरा मार्क BRAKE SHOE में ऊपर की तरफ लगाये । जैसा कि नीचे दी गई तालिका में दिखाया गया है ।

PRODUCT NAME	TVS-3W & TVS-3W AUTO ADJ.	TVS-3W AUTO ADJ. (ASF-4M)	BAJAJ-3W & BAJAJ-3W 40MM
MARKING COLOUR	YELLOW	GREEN	YELLOW
MRKING PICS & LOCATION			

- 5 बिन में मैटीरियल रखते समय ध्यान रखें कि मैटीरियल बिन से बाहर ना गिरे ।
- 6 एक समय में केवल एक ही तरह के मॉडल का BRAKE SHOE GRIND करे और दूसरे मॉडलो का BRAKE SHOE से पूर्व पहले वाले मॉडल का BRAKE SHOE हटा दें । जिससे MIXUP ना हो सके ।
- 7 यदि कोई B/S OD GRINDING के दौरान रुक जाता या POWER CUT होता है तो उस B/S SET को लाल BIN में रखे और SHIFT के अन्त में PROD. INCHARGE को बतायें ।
- 8 शिफ्ट के अन्त में मशीन को भलीभांति साफ करे । तथा अपनी प्रोडक्शन की सही पीसो की गिनती को प्रोडक्शन कार्ड में लिखे ।
- 9 मशीन दूसरे ऑपरेटर को हैंड ओवर करते समय मशीन और ऑपरेशन के बारे में पूरी जानकारी दे ।
- 10 प्रतिदिन A शिफ्ट के स्टार्ट में व्हील ड्रेस करना अनिवार्य है।
- 11 कार्य करते समय निम्न तालिका के अनुसार सुरक्षा उपकरण का प्रयोग अवश्य करे ।

चश्मा	कोटन ग्लबस	सरजीकल ग्लबस	जूते	मास्क	रबड ग्लबस	अपरण	हेन्डस सलीवस
							
	✓		✓	✓			
12 दुर्घटना से बचाव के लिए इमरजेंसी स्विच को दबाएँ							

Prepared By: 

Checked By: 

Approved By: 