



WORK INSTRUCTION

Subject: 100% Final Inspection -Case Bottom KONA DRUM / DISC

Station :-Visual Inspection

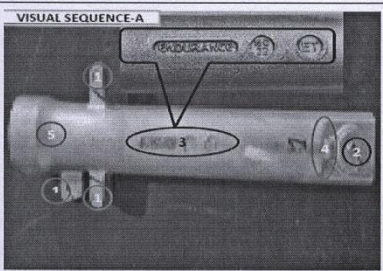
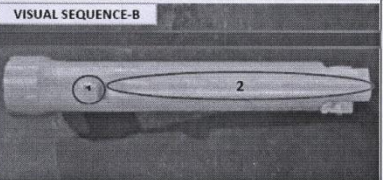
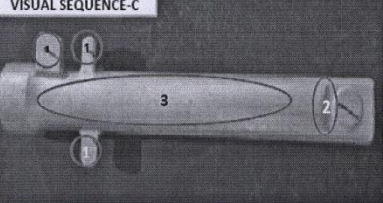
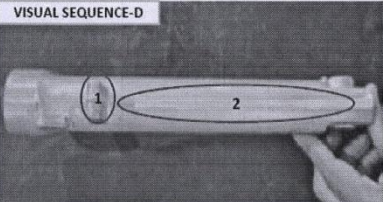
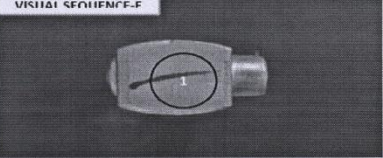

LOCATION - GDC

Responsibility :- Inspector

APPLICABILITY	USE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENTS (PPes) कार्यस्थल में सुरक्षा उपकरणों का उपयोग	
	Protective Gloves for Hand protection (सुरक्षा दस्ताने पहनें) →	← Safety Helmet for head protection (सुरक्षा हेलमेट पहनें)
	Safety Shoes (सुरक्षा जूते पहनें) →	← Mask/Respirator (सुरक्षा मास्क/रेस्पिराटोर पहनें)
	Ear Plug (सुरक्षा Ear Plug पहनें) →	← Goggles for Eye protection (सुरक्षा चश्मा पहनें)

1. OBJECTIVE : To Provide The Guidline For Visual Instructions For -Case Bottom KONA DRUM / DISC

2. INSTRUCTIONS : सभी पार्ट्स 100% निचे दिए निर्देशानुसार चेक करने हे

Sr. No	How (Ref. Photo, Doc. No)	WHAT IS DONE /ACTIVITY	CHECKING METHOD	FREQUENCY	RESPONSE
01	VISUAL SEQUENCE-A 	1.दिखाए गए चित्र के अनुसार 2. nos. fender व 1 nos. rib है । इसमें चिप ऑफ, डेंट ,डैमेज नॉनफिलिंग,फ्रैश और क्रैक नहीं होना चाहिए। 2. Enjector pin ± 0.3 से ज्यादा up /down नहीं होना चाहिए। 3.दिखाए गए चित्र के अनुसार supplier identification mark,date,month and year पढ़ने योग्य होना चाहिए। 4. दिखाए गए चित्र के अनुसार axial width क्रैक डेंट ,डैमेज नॉनफिलिंग,नहीं होना चाहिए। 5. दिखाए गए चित्र के अनुसारब्लो होल, श्रैकेग ,डेंट ,डैमेज और क्रैक नहीं होना चाहिए।	VISUAL	100%	IN
02	VISUAL SEQUENCE-B 	1.दिखाए गए चित्र के अनुसार 2. nos. fender व 1 nos. rib है । इसमें चिप ऑफ, डेंट ,डैमेज नॉनफिलिंग,फ्रैश और क्रैक नहीं होना चाहिए। 2. दिखाए गए चित्र के अनुसार कास्टिंग साइड एरिया में पार्टिंग लाइन, नॉनफिलिंग, एक्स्ट्रा फिलिंग आदि नहीं होना चाहिए।	इंस्पेक्टर	शिफ्ट अनुसार	
03	VISUAL SEQUENCE-C 	1.दिखाए गए चित्र के अनुसार 2. nos. fender व 1 nos. rib है । इसमें चिप ऑफ, डेंट ,डैमेज नॉनफिलिंग,फ्रैश और क्रैक नहीं होना चाहिए। 2.दिखाए गए चित्र के अनुसार axial width एरिया चेक करे , डेंट ,डैमेज नॉनफिलिंग,फ्रैश और क्रैक नहीं होना चाहिए। 3.दिखाए गए चित्र के अनुसार color variation नहीं होना चाहिए।	इंस्पेक्टर	शिफ्ट अनुसार	
04	VISUAL SEQUENCE-D 	1.दिखाए गए चित्र के अनुसार 2. nos. fender व 1 nos. rib है । इसमें चिप ऑफ, डेंट ,डैमेज नॉनफिलिंग,फ्रैश और क्रैक नहीं होना चाहिए। 2. दिखाए गए चित्र के अनुसार कास्टिंग साइड एरिया में पार्टिंग लाइन, नॉनफिलिंग, एक्स्ट्रा फिलिंग आदि नहीं होना चाहिए।	इंस्पेक्टर	शिफ्ट अनुसार	
05	VISUAL SEQUENCE-E 	1.दिखाए गए चित्र के अनुसार Axial Bottom face एरिया में पार्टिंग लाइन, नॉनफिलिंग, एक्स्ट्रा फिलिंग आदि नहीं होना चाहिए।	इंस्पेक्टर	शिफ्ट अनुसार	
6	VISUAL SEQUENCE - G 	1:-दिखाए गए चित्र के अनुसार PART में [BLACK SHADE] कलर चेज नहीं होना चाहिए।	इंस्पेक्टर	शिफ्ट अनुसार	

PREPARED BY:

[Signature]

REVIEWED BY:

[Signature]

APPROVED BY:

[Signature]

CONTROLLED COPY

ISSUED BY :