

PART NAME:- ADJUSTER K0PG  
MODEL:- K0PG  
AREA:- FINAL INSPECTION  
PROBLEM:- OVER GAP

MY CHECK POINT  
FOR VISUAL INSPECTION

DOC NO.:-F-7/7.3  
DATE:- 25.05.2022

### CHECK POINT

### PHOTOGRAPH EXAMPLE

पीस चेक करते समय सुनिश्चित करे की

1 पार्ट में वेल्डिंग ज्यादा नहीं होना चाहिए।  
पार्ट में वेल्डिंग सही से भरी होनी चाहिए  
पार्ट में वेल्डिंग क्रैक नहीं होना चाहिए।  
(फोटो में देखें)

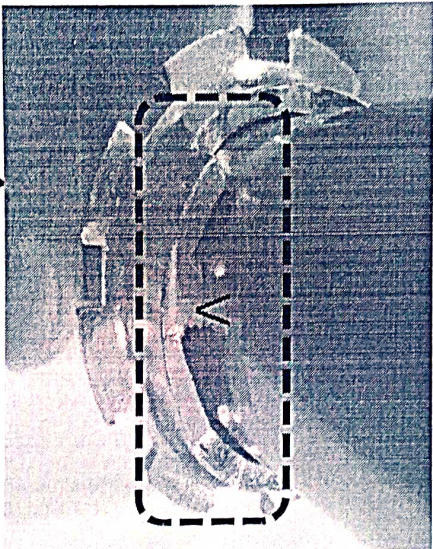
1 = NG      2 = OK

- 2-पार्ट की प्लेटिंग सही होनी चाहिए। पार्ट में बर्निंग, पील ऑफ नहीं होने चाहिए।
- 3-पार्ट में वेल्डिंग अनाफ़िल नहीं होना चाहिए
- 4-पार्ट में गैप ज्यादा नहीं होना चाहिए।
- 5-खराब पार्ट मिलने पर अलग रखें।
- 6-किसी भी अनियमित परिस्थिति के लिए तुरंत सुपरवाइजर से संपर्क करें।

(X) BEFORE

पार्ट में गैप ज्यादा है

1

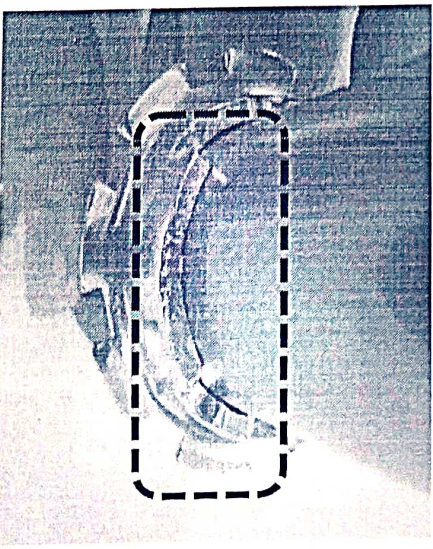


खराब पार्ट

(✓) AFTER

पार्ट में गैप सही है

2



सही पार्ट

Made By:

Approved By: