

Work Instruction

ऑपरेशन : Traub Machine

विभाग : Traub section

जनरल कामाविषयी सूचना :

१. सर्वप्रथम मशिन व आजुबाजुचा परिसर स्वच्छ करावा.
२. आपण वापरत असलेले टुल्स कटर्स व गेजेस मशीनवर असल्याची खात्री करा.
३. आपल्या कामाला लागणारी वस्तू योग्य जागी ठेवा व अनावश्यक वस्तू असल्यास सुपरवायजर च्या नजरेस आणून द्या.

सुरक्षेविषयी सूचना :

१. काम करताना सुरक्षिततेची साधने वापरावी.
- उदा. सेफ्टी शुज
२. डोळेच्या सेफ्टी साठी सेफ्टी गॉगल चा वापर करावा .
३. लॉन्ग सलिव्ह , लॉन्ग कपडे परिधान करू नये .

तांत्रिक सूचना :

२. मशिन सेट करताना रिजेक्शन जॉब वापरावे.
३. बारची साइज चेक केल्यानंतरच मशिन मध्ये लोड करावे.
४. मशिनला लागणारे ड्रिल , पार्टींग व इतर टूल शार्पनिंग करून घ्यावी.
५. १००% गूव्ह ओडी ची बर चेक करून काढणे.
६. जॉब व्यवस्थीत बिन मध्येच लावावे.
७. जॉब रीजेक्शन झाल्यास लगेच सुपरवाइजरला कळवावे.
८. कंट्रोल प्लान प्रमाने जॉब चेक करावे.
९. ऍंड पीस वेगळ्या बिन मध्ये ठेवावे.
१०. शीफ्ट संपल्यानंतर टैग टाकून त्यावर जॉबचे नाव, क्वांटिटी, डेट

चेकिंग सूचना :

१. ट्राब मशीन वर ड्रिल ची सेटिंग लावतांनी ड्रिल डेपथ चेक करून घ्यावी, ड्रिल डेपथ जास्त झाल्यास ते जॉब ग्राइंडिंग मशीन वर इमज करून रीजेक्शन बिन मध्ये टाकावा. प्रत्येक सेटिंगला पहिले ५ पीस १००% चेक करणे.
२. ड्रिल व टूल वियर झाल्यास लगेच चेक करणे.
३. काही शंका असल्यास सुपरवाइजरची संपर्क साधणे.
४. प्रत्येक तासाला जॉब चेक करून रिपोर्ट भरणे.
५. रीवर्क व रेजेकसन दोन वेगवेगळ्या पिचळ्या व लाल बिन मध्ये ठेवा.
६. मटेरियल बिन मध्ये एडेंटिफिकेशन चा टॅग टाकावा

तयार केले

B. Nepi

स्वीकृत केले

WINPRD/44