

PART NAME :- ADJUSTER CHAIN-KOZA  
INSPECTION AREA  
PROBLEM:-WELDING BREAKAGE

AREA:- FINAL

MY CHECK POINT  
FOR VISUAL INSPECTION

DOC NO.:- F-7/7.3  
DATE:- 20.06.2023

### PHOTOGRAPH EXAMPLE

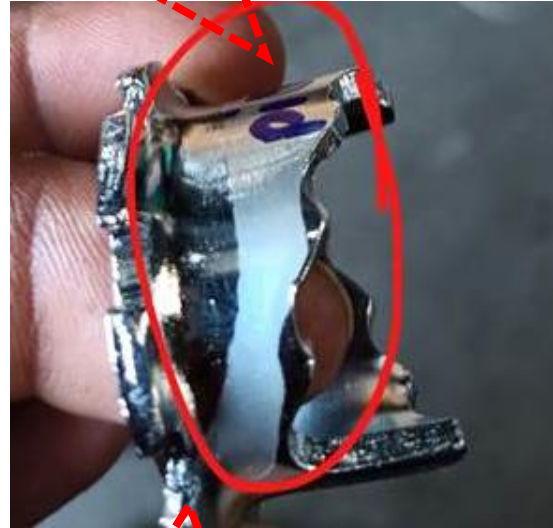
#### CHECK POINT

पीस चेक करते समय सुनिश्चित करे कि

- 1-पार्ट में प्लाटिंग पील ऑफ नहीं होना चाहिए
- 2-प्लेटिंग कही से भी ना उखड़ रही हो
- 3.प्लेटिंग परत डैमेज नहीं होनी चाहिए
- 4-बाहरी हिस्से पर पीलापन नहीं होना चाहिए
- 5.अंदर के डायामें कही भी ब्लैक स्पॉट नहीं होना चाहिए

#### ( X ) BEFORE

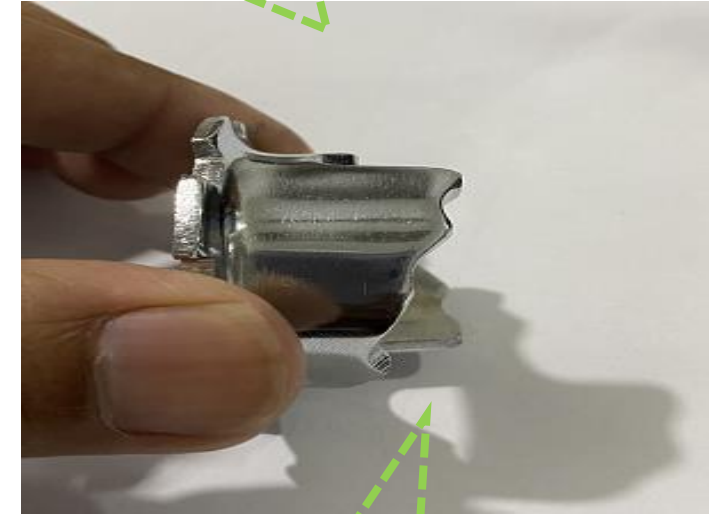
पार्ट में पील ऑफ है



खराब पार्ट

#### ( v ) AFTER

पार्ट में पील ऑफ नहीं है



सही पार्ट

MADE BY:-

APPROVED BY:-