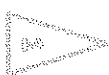


**Mega**  
**Metals**

**WORK INSTRUCTION FINAL INSPECTION**  
**PART-PLATE CLUTCH LIFTER(520FN02602 -A)K-63**

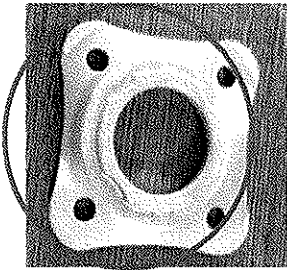
Format No.	WI.OA.03
Issue No.	01
Revision No.	01
Effe. Date	30.08.23

- 1 कम्पोनेट के फ़ैस पर डैन्ट,क्रेक,कैविना नहीं होना चाहिये
- 2 कम्पोनेट में नोन फिलिंग,ब्लैक स्पॉट नहीं होना चाहिये ओडी पर परलैश नहीं होनी
- 3 इन्जैक्टर् पिन इम्प्रैसन ,होल में कैविग शोपेज नहीं होना चाहिये
- 4 आइडी मशीनिंग एरिया में ब्लो होल नहीं होना चाहिये
- 5 होल चैम्पर ठीक होना चाहिये
- 6 चोक करने के बाद मार्कर से मार्किंग करें,इन्स्पेक्टर् कोड जरूर जाले।

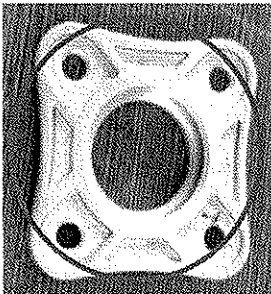


- 7 कम्पोनेट पर Extra metal नहीं होना चाहिये

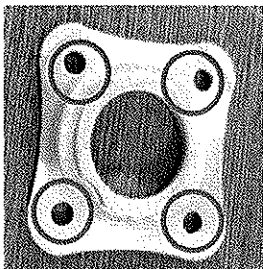
1



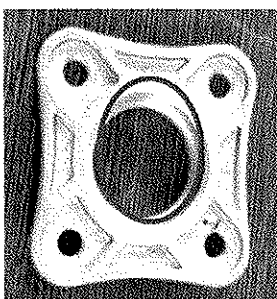
2



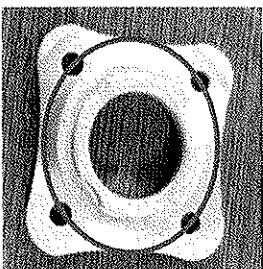
3



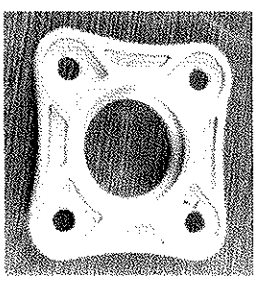
4



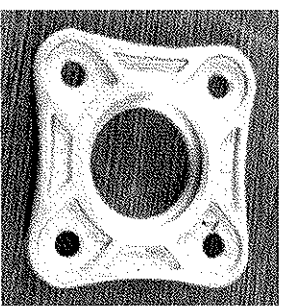
4



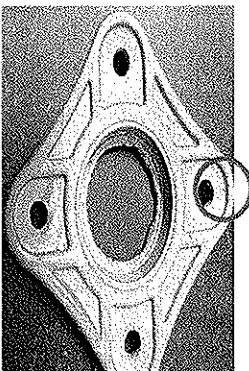
5



6



7



Prepared by

SUNNY

Reviewed by

RAJESH

Approved by

MUKESH PATHAK