

जॉबचे नाव :- GEAR PRIMARY HELICAL (UPGRADE)	मॉडेल :- RE-205	SAPMPL जॉबचा नंबर :- FG01058336	BAL जॉबचा नंबर :- AA101006 (MOD - 04)
---	-----------------	---------------------------------	---------------------------------------



Customer Complaint Already Happened.
कस्टमर कम्प्लेंट आलेला परामीटर

Inhouse Rejection - No CC.
कस्टमर कम्प्लेंट नाही पण इनहाऊस रिजेक्शन असलेला परामीटर

Characteristics taken from drawing.
ड्राईंगवरून घेतलेला परामीटर

अ. क्र.	चेक करावयाचा परामीटर	संबंध	तपशील	मोजण्याचे एकक	चित्र रूप		चेक करावयाची पद्धत	प्रमाण	जबाबदारी
					अंदाजे तपासणी	संयुक्त तपासणी			
1	डि एफ सि ई	P	0.07 Max	mm		DFCE < 0.07	गियर रोलिंग टेस्टर मास्टर गिअर डिटेल्स १) मोड्युल: 1.5	५ जॉब	क्यु ए इंजिनियर
2	डि एफ सि ई जर्कि (TTCE) / ब्लंट टीथ	P	0.028 Max	mm		JERK/TTCE < 0.028	गियर रोलिंग टेस्टर मास्टर गिअर डिटेल्स १) मोड्युल: 1.5	५ जॉब	क्यु ए इंजिनियर
3	हाईट	P	24.2 - 24.4	mm		OK NOT OK	हाईट गेज	५ जॉब	क्यु ए इंजिनियर
4	थॉस ओ डी	F	Ø 35.5 -0.009/-0.034 (35.466 to 35.491)	mm			पथर रिंग गेज (12300096)	५ जॉब	क्यु ए इंजिनियर
5	आय डी	F	25.0 ^{+0.020/+0.053}	mm		OK NOT OK	आय डी प्लग गेज	५ जॉब	क्यु ए इंजिनियर
6	ऑईल गुळ	F	ऑईल गुळ दोन्ही बाजूला असणे. बुश व पार्ट ऑईल गुळ मॅच असावा.	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	१०० %	फायनल इंस्पेक्टर
7	टीथ रुट वर स्टेप	P	टीथ रुट वर स्टेप नसावी	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	१०० %	फायनल इंस्पेक्टर
8	टीथ डॅमेज	P	टीथ डॅमेज नसावे	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	१०० %	फायनल इंस्पेक्टर
9	टीथ स्पाईल	P	टीथ स्पाईल नसावे	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	१०० %	फायनल इंस्पेक्टर
10	बुश डॅमेज / पॅचमार्क	F	बुश डॅमेज / पॅचमार्क नसणे	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	५ जॉब	क्यु ए इंजिनियर
								१०० %	फायनल इंस्पेक्टर
11	बुश लोकेशन	F	बुश गेयर फेसपेक्षा वरती नसावा.	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे		OK NOT OK	डोक्याने किंवा हाताने टचने	५ जॉब	क्यु ए इंजिनियर
								१०० %	फायनल इंस्पेक्टर
12	ट्रेसिबिलिटी मार्किंग	A	ट्रेसिबिलिटी मार्किंग असणे	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे		10- Date D- Month 3- Lot No	डोक्याने	१०० %	फायनल इंस्पेक्टर
13	ओवर पिन् / ओवर थॉल आयमिटर	P	122.826 - 0.171/-0.343 (122.483 to 122.655) (Ø 2.5)	mm			थॉल मायक्रोमीटर किंवा ओ पी डी गेज	५ जॉब	क्यु ए इंजिनियर
								१०० %	फायनल इंस्पेक्टर
14	इंस्पेक्टर आय डी मार्किंग	A	फायनल इंस्पेक्टरच्या नावाचे इनिशियल / प्रथम अक्षर असावे	(A to Z)			डोक्याने	१०० %	फायनल इंस्पेक्टर
15	पार्ट स्वच्छ असणे	A	डस्ट, रस्ट, वीष इत्यादी पासून पार्ट स्वच्छ असणे.	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	१०० %	फायनल इंस्पेक्टर

P → Performance	F → Fitment	A → Aesthetic	S → Safety
------------------------	--------------------	----------------------	-------------------

SAD Prepared By	PBD/VGW Revised By	VMP Verified By	VPW Approved By
--------------------	-----------------------	--------------------	--------------------