

जॉबचे नाव:- GEAR PRIMARY HELICAL (UPGRADE)	मॉडेल :- RE-205	SAPMPL जॉबचा नंबर :- FG01058336	BAL जॉबचा नंबर :- AA101006 (MOD - 04)
		<p>Customer Complaint Already Happened. कस्टमर कम्प्लेंट आलेला पॅरामीटर</p> <p>Inhouse Rejection - No CC. कस्टमर कम्प्लेंट नाही पण इनहाऊस रिजेक्शन असलेला पॅरामीटर</p> <p>Characteristics taken from drawing. ड्राईंगवरून घेतलेला पॅरामीटर</p>	

अ. क्र.	चेक करावयाचा पॅरामीटर	संबंध	तपशील	मोजण्याचे एकक	चित्र रूप		चेक करावयाची पद्धत	प्रमाण	जबाबदारी
					अंदां तपासणी	संयुजल तपासणी			
1	डि एफ सि ई	P	0.07 Max	mm		DFCE < 0.07	गियर रोलिंग टेस्टर मास्टर गिअर डिटेल्स १) मोड्युल: 1.5	५ जॉब १०० %	क्यु ए इंजिनियर प्रयनल इन्स्पेक्टर
2	डि एफ सि ई जर्कि (TTCE) / क्लंट टीथ	P	0.028 Max	mm		JERK/TTCE < 0.028	गियर रोलिंग टेस्टर मास्टर गिअर डिटेल्स १) मोड्युल: 1.5	५ जॉब १०० %	क्यु ए इंजिनियर प्रयनल इन्स्पेक्टर
3	हाईट	P	24.2 - 24.4	mm		OK NOT OK	हाइट गेज	५ जॉब १०० %	क्यु ए इंजिनियर प्रयनल इन्स्पेक्टर
4	बॉस ओ डी	F	Ø 35.5 -0.009/-0.034 (35.466 to 35.491)	mm			एयर रिग गेज (12300096)	५ जॉब १०० %	क्यु ए इंजिनियर प्रयनल इन्स्पेक्टर
5	आय डी	F	25.0 ^{+0.020/+0.053}	mm		OK NOT OK	आय डी प्लग गेज	५ जॉब १०० %	क्यु ए इंजिनियर प्रयनल इन्स्पेक्टर
6	ऑईल गूक	F	ऑईल गूक दोन्ही बाजूला असणे. बुरा व पार्ट ऑईल गूक मॅच असावा.	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	१०० %	प्रयनल इन्स्पेक्टर
7	टिथ रुट वर स्टेप	P	टीथ रुट वर स्टेप नसावी	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	१०० %	प्रयनल इन्स्पेक्टर
8	टीथ डॅमेज	P	टीथ डॅमेज नसावे	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	१०० %	प्रयनल इन्स्पेक्टर
9	टीथ स्पाईल	P	टीथ स्पाईल नसावे	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	१०० %	प्रयनल इन्स्पेक्टर
10	बुरा डॅमेज / पॅचमार्क	F	बुरा डॅमेज / पॅचमार्क नसणे	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे			डोक्याने	५ जॉब १०० %	क्यु ए इंजिनियर प्रयनल इन्स्पेक्टर
11	बुरा लोपेखान	F	बुरा गेयर फेसपेक्षा वरती नसावा.	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे		OK NOT OK	डोक्याने किंवा हाताने टचने	५ जॉब १०० %	क्यु ए इंजिनियर प्रयनल इन्स्पेक्टर
12	ट्रेसेबिलिटी मार्किंग	A	ट्रेसेबिलिटी मार्किंग असणे	मास्टर सॅम्पल प्रमाणे		10- Date D- Month 3- Lot No	डोक्याने	१०० %	प्रयनल इन्स्पेक्टर
13	ओवर पिन / ओवर बॉल डायमिटर	P	122.826 - 0.171/-0.343 (122.483 to 122.655) (Ø 2.5)	mm			बॉल मायक्रोमीटर किंवा ओ पी डी गेज	५ जॉब १०० %	क्यु ए इंजिनियर प्रयनल इन्स्पेक्टर
14	इन्स्पेक्टर आय डी मार्किंग	A	प्रयनल इन्स्पेक्टरच्या नावाचे इनिशियल / प्रथम अक्षर असावे	(A to Z)			डोक्याने	१०० %	प्रयनल इन्स्पेक्टर

P → Performance	F → Fitment	A → Aesthetic	S → Safety
------------------------	--------------------	----------------------	-------------------

SAD Prepared By	PBD/VGW Revised By	VMP Verified By	VPW Approved By
--------------------	-----------------------	--------------------	--------------------