



# SINGLA PRECISION SCREW

Doc. No. : WI-MS-38

Rev. No. : 00

Date : 10.08.20

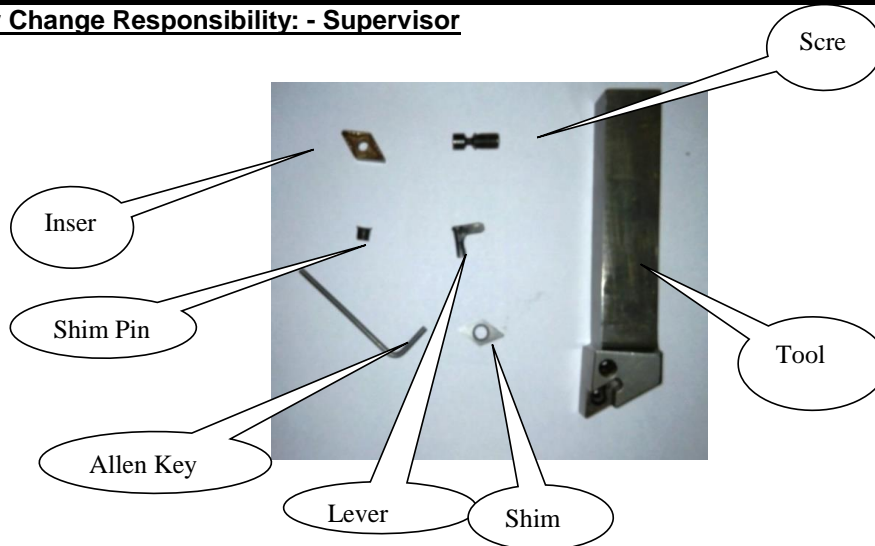
Page : 1 of 1

Title :- इन्सर्ट को चेंज करने के लिये कार्य निर्देश

1. इन्सर्ट चेंज करने के लिए इन्सर्ट को होल्डर से निकालें | इन्सर्ट निकालने के लिए स्कू लूस करें ध्यान दें  
स्कू में एलन की लगाने से पहले स्कू के हेड को साफ़ कर लें जिससे स्कू स्लिप न हो |
2. इन्सर्ट निकालने के बाद लीवर स्कू शिम तथा शिम पिन भी निकालें |
3. इन्सर्ट और लीवर के पॉकेट को साफ़ करें |
4. स्कू , लीवर , शिम तथा शिम पिन को चेक करें अगर बेंड , क्रैक या टुटा हो तो उसे चेंज करें |
5. इन्सर्ट का रेडियस चेक करें |
6. अब स्कू , लीवर , शिम तथा शिम पिन को दुबारा लगायें तथा इन्सर्ट टाइट करें |
7. वियर ओफ़सेट ओडी में 0.30 प्लस करें तथा आईडी में 0.30 माइनस करें और मशीन चलायें |
8. कॉम्पोनेन्ट बनने के पश्चात कॉम्पोनेन्ट बिना खोले चेक करें तथा जितना प्लस हो उसके अनुसार वियर ओफ़सेट में माइनस करें |
9. कॉम्पोनेन्ट बनायें , चेक करें तथा कॉम्पोनेन्ट को बहार निकालें |
10. कॉम्पोनेन्ट के क्रिटिकल पैरामीटर चेक करें ओके होने पर प्रोडक्शन स्टार्ट करें, तथा उस कॉम्पोनेन्ट को अलग रखें जिससे की उसे क्वालिटी भी चेक कर सके |
11. रिजेक्ट कॉम्पोनेन्ट पे लाल तथा री-वर्केबल कॉम्पोनेन्ट पे पीला पेंट अवश्य और तुरंत लगायें |
12. कोई भी समस्या आने पर शिफ्ट सुपरवाइजर को सूचित करें |
13. नए टूल होल्डर लगाने से पहले टूल का शैंक साइज़ या डाया को चेक करें |
14. टूल होल्डर लगाने के बाद टूल क एक्स और जेड जीरो करें, पहला पीस बनाएं और चेक करें, ओके होने पर प्रोडक्शन आरम्भ करें.

Insert Change Responsibility: - Operator

Tool Holder Change Responsibility: - Supervisor



Prepared By

Approved By