



Wear ,safety Shoes, Ear Plugs, Gloves and apron while operating the machine. Don't Wear the very loose Clothes.

मशीन के संचालन से पहले सुरक्षा जूते, इअर प्लग, गलव्स पहनें. बहुत ढीला कपड़ा नहीं पहनें.

1



Clean the Machine before starting the machine and check the electrical connection.

मशीन शुरू करने से पहले मशीन को साफ करें और बिजली के कनेक्शन की जांच करें.

2



Check the roller for perticular machine & clean

पर्टिकुलर मशीन के लिए रोलर की जांच करें और साफ करें

3



Press the ON / OFF push button for starting.

मशीन शुरू करने के लिए ON / OFF पुश बटन दबाएँ.

4



Put the parts on roller for straightnting operation and to ensure every part rotation should be 90°

सीधा करने के लिए भागों को रोलर पर रखें और यह सुनिश्चित करें कि प्रत्येक भाग का घुमाव 90° होना चाहिए

5



Check the Go Nogo Gauge as well as Visual inspection.

गो नोगो गेज के साथ-साथ दृश्य निरीक्षण की जाँच करें।

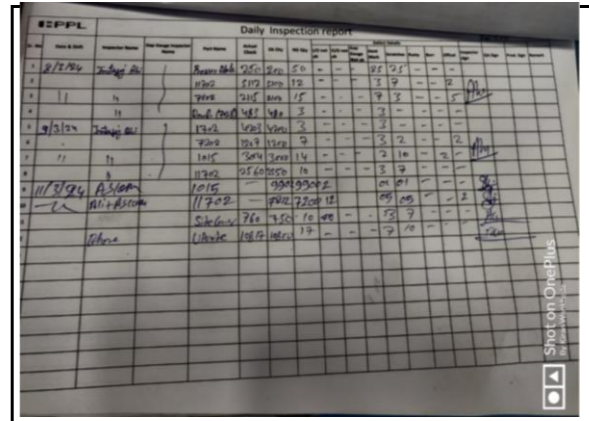
6



Rework Material Keep Separately with identifcation tag.

रीवर्क जॉब अलग-अलग रखें और आइडेंटिफिकेशन टैग लगायें

7



Check the rework parts for visual inspection and maintained the record in rework register.

दृश्य निरीक्षण के लिए पुनः कार्य भागों की जाँच करें और पुनः कार्य रजिस्टर में रिकॉर्ड बनाए रखें।

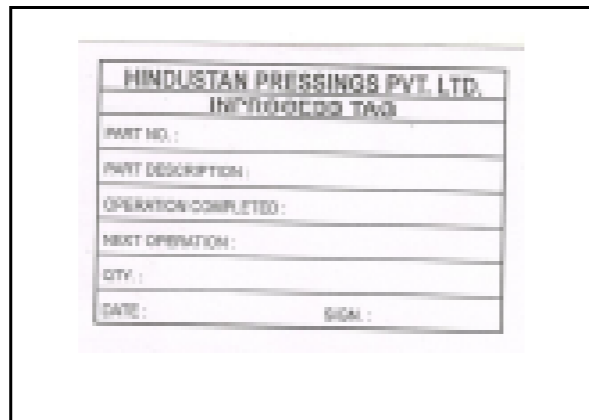
8



The rejected parts are put into the rejection bin

अस्वीकृति भागों को अस्वीकृति बिन में डाला जाता है।

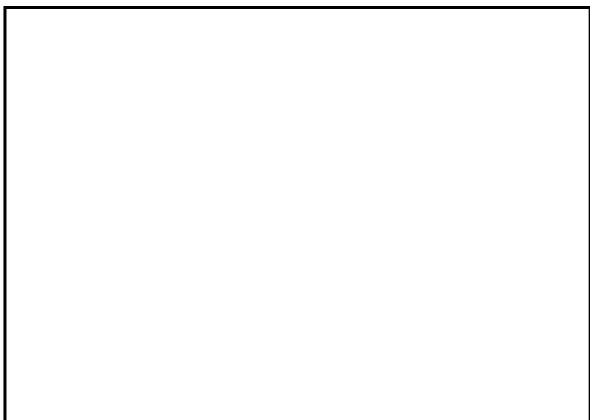
9



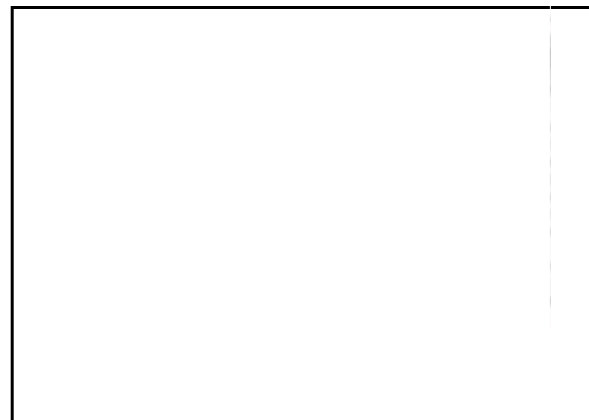
Accepted Keep Separately with identifcation tag.

एक्सेप्टेड जॉब अलग-अलग रखें और आइडेंटिफिकेशन टैग लगायें

10



11



12