

## सब्जेक्ट :- डिग्रेसिंग के लिए निर्देश

स्कोप :- डाई कास्टिंग



कार्य करने की जिम्मेदारी :- मशीन ऑपरेटर



मॉनिटरिंग करने की जिम्मेदारी :- क्वालिटी इंजीनियर



फ्रीकुएंसी यानि कार्य कितनी बार करना है :- ब्रेक शू में हर एक घंटे में एक बार तथा बाकी सभी कम्पोनेंट में हर तीन घंटे में एक बार



नंबर	कार्य विधि	फोटो
1	<p><b>उद्देश्य :-</b>                      भट्टी में डिग्रेसिंग करना इसलिए आवश्यक है क्युकी कोई भी पार्ट डाई कास्टिंग करने से पहले व प्रोसेस में अगर मोल्टन मटेरियल में हवा या कोई गैस या कोई अशुद्धिया होंगी तो पार्ट में डिफेक्ट आएगा जैसे नॉन फिलिंग , ब्लो होल आदि जो की डिग्रेसिंग करने से मोल्टन मटेरियल के बाहर आ जाती हैं।</p>	
2	<p><b>तरीका :-</b>                      डिग्रेसिंग करने के लिए सबसे पहले डिग्रेसिंग टिक्की के पैकेट में से २ टिक्की निकाल लें।                      फिर छेद वाली चम्मच अपने पास रख लें।                      फिर दो टिक्की भट्टी में मटेरियल के ऊपर रख दें                      फिर छेद वाली चम्मच से उसे दबा दें और बुलबुले उठने दें।                      जब बुलबुले शांत हो जायें तो गन्दगी को बड़ी चम्मच से निकाल कर कटोरे या तसले में रखें।</p>	
3	शिफ्ट एन्ड पर जमा हुए स्लज या गन्दगी को बैग में भरकर स्ट्रैप एरिया में रखें।	

नोट :- डेगासिंग करते समय शॉट ना लगायें ऐसा करने से पार्ट में ब्लो होल्स व नॉन फिलिंग आएगी।


**सुरक्षा निर्देश :- जूते अवश्य पहने व डिग्रेसिंग करते समय ध्यान रखे की मटेरियल से कोई बुलबुला उठ कर इधर उधर ना गिरे ।**

2	10/05/2024	Note added for not producng the shot during degassing process
1	08/06/2023	01. Frequency Revised from Every 3 hrs to Every 01 Hrs in Brake Shoe & Every 3 hrs other Components. 02. Scope ,Responsibility & Snaps Added
0	08/05/2015	Initial Release
Rev.No.	Rev.Date	Rev.Details
PREPARED BY	VERIFIED BY	APROVED BY