

ONE POINT LESSON / QUALITY ALERT



PROBLEM : Without M10 tapping part reached at customer end (Under Bkt. Assy.) Model- K1

Section :-Tapping machine & Final Inspection

MONTH:- May,24

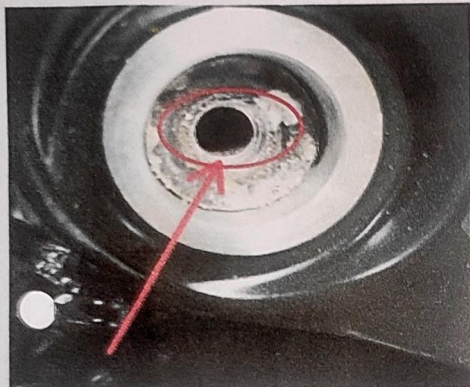
DATE :- 10.05.2024

BASIC KNOWLEDGE

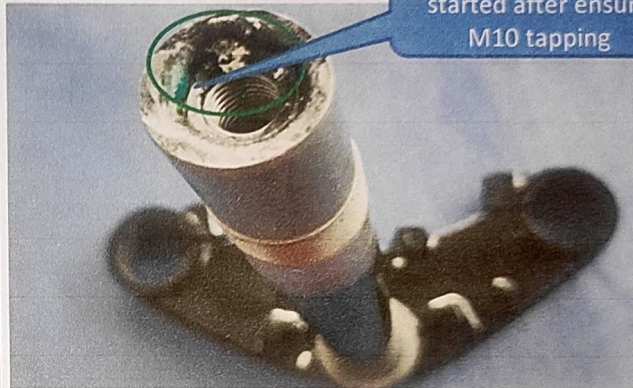
SAFETY

SKILL

INSPECTION



NG Part



Green dot marking started after ensure M10 tapping

OK Part

Customer end पर M10 टैपिंग मिस का प्रॉब्लम मिला है. टैपिंग मशीन चलाते समय धियान रखे क टैपिंग कम्प्लीट होने बाद ही पार्ट को Fixture से उतारे & टूली पे लोड करे next ऑपरेशन के लिए.
 फाइनल इंसपेक्शन टीम पार्ट को चेक करके ही मार्क (ग्रीन) लगाए जैसे के उप्पर फोटो में दिखाया गया है. अगर पार्ट में कोई त्रुटि मिलती है तो पार्ट को मार्क लगा के येलो बिन में रखे और सुपरवाइजर को बताये.

AGREED / NOT AGREED

Team Member

No	Signature	Name	Signature
Pawan Kumar	<i>Pawan</i>		
Abhay	<i>अभय कुमार</i>		
Rajan	<i>Rajan</i>		
Raj	<i>Raj</i>		
Dvinder	<i>Dvinder</i>		
Ravinder Singh	<i>रविन्द्र सिंह</i>		
Nikhil Kumar	<i>निखिल कुमार</i>		
Bhanu Pratap	<i>भानु</i>		

HOD (PRODUCTION)

QAF- 62.00 REV.NO - A

ISSUE-30/03/2018

For *[Signature]*

HOD -QA