



DAILY CHECK SHEET

MACHINE NAME-800TON

MACHIN NO.- PDC-08

Jun-24

क्रम संख्या	चेक पॉइंट	स्टैंडर्ड स्तर	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	मशीन का प्रेसर	सही है या नहीं																																
2	टैंक में हाइड्रॉलिक आयल का स्तर	हाई और लो के बीच में मिलीमीटर में																																
3	ल्युब्रिकेशन आयल का स्तर	हाई और लो के बीच में																																
4	मशीन तथा मशीन एरिया	स्वच्छ																																
5	स्लीव में प्लंजर टिप का घूमना	सही है या नहीं																																
6	लोडल कोटिंग	होना चाहिए																																
7	प्लंजर लुब्रिकेशन	है या नहीं																																
8	भट्टी क्षेत्र	स्वच्छ																																
9	डाई क्लोमिफ	रेंच से चेक होना चाहिए																																
10	Element की स्थिति	कार्य करना चाहिए																																
11	Melting भट्टी	damage and leakage से मुक्त होना चाहिए																																
12	फैन की हालत	स्वच्छ और अच्छी स्थिति में होना चाहिए																																
13	भार	120 & 180 Ton - 50-60 250 & 400 Ton - 80-90 660 & 800 Ton - 120-130																																
14	फाउंडेशन बोल्ट टाइट करना	रेंच से चेक होना चाहिए																																
15	आयल पम्प का फिल्टर	स्वच्छ																																
ऑपरेटर के हस्ताक्षर																																		
शिफ्ट इंचार्ज के हस्ताक्षर																																		

नोट:

¹⁰ चेक करके वास्तविक कंडीशन लिखें। सही है तो ✓ तथा सही नहीं है तो ✗ का निशान लगाएं।
²⁰ अगर 10 घंटे तक पाई जाती है तो उसे सही करे यदि सही नहीं होती है तो तुरंत अपने सुपरवाइजर को सूचित कर।