

TECHNOMAT SPRINGS	WORK INSTRUCTIONS FOR OILING	Doc. No. PROD-WI-09
		Rev. No.01
		Rev. Date 04/07/2024

ऑइल करण्याची प्रक्रिया

- 1) स्प्रिंग ट्रॉलीत टाकण्यापूर्वी ट्रॉली स्वच्छ आहे की नाही ते तपासा
- 2) जर ट्रॉली स्वच्छ नसेल तर ती स्वच्छ करा
- 3) ट्रॉलीवर दुसऱ्या स्प्रिंग ,कचरा,घाण, डस्ट बसू नये
- 4) ट्रॉलीवर स्प्रिंग टाकत असतांना व इतर वेळेस खाली पडलेल्या स्प्रिंग सरळ स्क्रॅप बॉक्स मध्येटाका
- 5) केवळ २ बिन स्प्रिंग ट्रॉलीवर ऑइल करण्यासाठी टाका
- 6) स्प्रिंग संपुर्ण ट्रॉलीवर सर्वत्र समान उंचीवर पसरवा . एकाच ठिकाणी स्प्रिंगचा ढीग करू नये
- 7) ऑइल करण्यापूर्वी स्प्रिंग नजरेने बघाव्यात काही घाण ,कचरा, आढळ्यास त्वरीत बाजूला काढाव्या
- 8) अथवा दुसऱ्या प्रकारच्या स्प्रिंग आढळल्यास तो लॉट तपासणीसाठी संबंधित विभागाकडे द्यावा
- 9) ओईल स्प्रिंग वर सर्वत्र शिंपडावे व झाल्यावर स्प्रिंग ट्रॉलीत खालीवर कराव्यात
- 10) स्प्रिंग ला ओईल झाल्यावर किमान ३० मिनिटे ट्रॉलीत तसेच राहू द्या त्यामुळे अतिरिक्त लागलेले ओईल निथळून जाईल
- 11)जर ओईल निथळल्यास वेळ लागत असेल तर अतिरिक्त वेळ लागू द्या स्प्रिंग पक करण्याची घाई करू नका
- 12)ओईल झाल्यावर पुन्हा एकदा ट्रॉली वरील स्प्रिंगवर नजरेने तपासावे कि सर्व स्प्रिंग ला ओईल लागते का , काही घाण कचरा किव्हा इतर आक्षेपार्ह गोष्टी नसल्याची खात्री करा
- 13) एका वेळेस ट्रॉलीत अथवा आसपास अनेक प्रकारच्या स्प्रिंग ठेऊ नका इतर प्रकारच्या स्प्रिंग लांब ठेवाव्यात
- 14)फायनल इन्स्पेक्शन झाल्यानंतर जर मटेरीअल ओइलिंग प्रोसेस असेल तर ते मटेरीअल लगेचच ऑइलिंग करावे.