

Name Of Emp- ~~Vas~~ Shital Bankar

Stage - Final Insp- Anodizing - Final Inspection & Inward Inspection

Date- 29/10/2024

पासिंग क्रेटेरिया -5 पैकी 4 प्रश्न बरोबर असावेत

Level-1

Q 1) फायनल inspection कशासाठी करतात ?

- 1) OK व NG जाँब वेगळे करण्यासाठी
- ✓ 2) कस्टमरला NG जाँब जाऊ नये म्हणून
- 3) वरील सर्व

Q2) फायनल Inspection एरियात कोणती काळजी घ्यावी ?

- 1) बूट चप्पल बाहेर काढून ठेवावेत
- 2) फायनल Inspection एरियात कचरा टाकू नये
- ✓ 3) स्वच्छता बाळगावी

Q3) OK जाँब म्हणजे काय ?

- ✓ 1) सर्व Dimention आणी visual ओक असलेला
- 2) काही Dimension ओक नसलेला

Q4) NG जाँब म्हणजे काय ?

- 1) सर्व Dimention आणी visual ओक असलेला
- ✓ 2) काही Dimension NG असलेला

Q5) फायनल INSPECTION कधी करतात ?

- 1) जाँब बनल्यानंतर
- ✓ 2) Dispatch करण्याच्या अगोदर

Result - Achived Level 1 / Require Training


Authorised Sign

Name Of Emp- Kishan Narawade

Stage-Final Insp- Anodizing final inspection & Ground Inspection

Date- 29/03/2024

पासिंग क्वालिटी 5 पैको 4 पश्न बरोबर असावेत

Level-2

Q1) 1S & 2S म्हणजे काय ?

- 1) नको असलेल्या वस्तू काढून टाकणे
- 2) वस्तूंना योग्य जागा देणे
- 3) वरील सर्व

Q2) INSPECTION करण्यासाठी कोणकोणते इन्स्ट्रुमेंट्स वापरावेत ?

- 1) डायल कॉम्परेटर
- 2) मॅक्रोमीटर
- 3) हाईट गेज
- 4) वरील सर्व

Q3) इन्स्ट्रुमेंट्स वरील कॅलिब्रेशन स्टिकर काय दर्शविते ?

- 1) इन्स्ट्रुमेंट्स वापरण्यायोग्य आहे
- 2) इन्स्ट्रुमेंट्स वापरण्यायोग्य नाही
- 3) वरील सर्व

Q4) फायनल INSPECTION मध्ये कोणकोणते पार्ट INSPECTION साठी येतात ?

- 1) व्हॅक्युम पिस्टन
- 2) ब्रेक पिस्टन
- 3) वरील सर्व

Q5) जॉब हॅंडलिंग कसे करावेत ?

- 1) एका वेळेस 1 जॉब हातात घ्यावा
- 2) OK जॉबच ट्रे मध्ये ठेवावेत
- 3) वरील सर्व

Result - Achived Level 2 / Require Training



Name Of Emp- Rajay Ugate

Stage-Final Insp- Anodizing final inspection & Inward Inspection

Date- 24/08/2024

पासिंग क्रेटेरिया 5 पैकी 4 प्रश्न बरोबर असावेत

Level-3

Q1) HHO म्हणजे काय ?

1) फर्स्ट इन फर्स्ट आऊट

2) फर्स्ट इन केव्हाहि आऊट

Q2) NG जॉबचे काय करावे ?

1) स्ट कंट्रोल टॅग वर एंटी करावेत

2) NG बॉक्समध्ये टाकावेत

3) वरील सर्व

Q3) स्ट कंट्रोल टॅग कशासाठी भरावेत ?

1) जॉबची ट्रेसिबिलिटी समजण्यासाठी

2) जॉबचे स्टेटस समजण्यासाठी

3) वरील सर्व

Q4) जॉबचे कसे चेक करावे ?

1) WIS प्रमाणे

2) आपल्या मनाप्रमाणे कसेही

Q5) मेजरिंग इन्स्ट्रुमेंट सेट करताना कोणती काळजी घ्यावी ?

1) डॅमेज नसल्याची खात्री करून

2) कॅलिब्रेशन स्टिकर असल्याची खात्री करून

3) वरील सर्व

Result - Achived Level 3 / Require Training


Authorised Sign

Name Of Emp- Shital Bankar

Stage-Final Insp- Arranging final Inspection & Forward Inspection

Date- 29/03/2024

पासिंग क्टेरिया -5 पैकी 4 पश्न बरोबर असावेत
Level-4

Q1) मास्टर वेरिफिकेशन केव्हा करावे ?

- 1) सेटिंग लावल्यावरती
- 2) ठरवून दिलेल्या वेळानी
- 3) ब्रेक घेऊन आल्यावरती
- 4) वरील सर्व वेळेस

Q2) Primary आणि Secondary पिस्टन कसा ओळखावा ?

- 1) टोटल लेंथ वरून
- 2) ID प्रोफाइल वरून
- 3) OD वरून
- 4) वरील सर्व

Q3) Primary आणि Secondary मध्ये "S" dimension कोणते आहेत ?

- 1) OD
- 2) ड्रिल बर
- 3) वरील सर्व

Q4) फायनल INSPECTION एरियात कोणती काळजी घ्यावी ?

- 1) NG जॉब मिक्स अप न होऊ देण्याची
- 2) NG जॉब वर रेड मार्किंग असल्याची
- 3) NG जॉब इन्स्पेक्शन टेबल वर नसल्याची
- 4) वरील सर्व

Q5) फायनल इन्स्पेक्शन का करावे ?

- 1) कस्टमर ने सांगितले म्हणून
- 2) कंपनी ने सांगितले म्हणून
- 3) ZERO कम्प्लेटसाठी

Result - Achived Level 2 / Require Training


Authorised Sign