

PREPARED BY <i>[Signature]</i>	APPROVED BY <i>[Signature]</i>	ISSUED BY	COPY STATUS CONTROLLED COPY IF IS IN RED	01 OF 01 SHEET
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------	--	-------------------

5	इकठर जांच ही जनेपर और कन्ट्रोल पर खाली होणे परही नये लॉट को ऑडिटिंग के लिये प्रोसेस करे।
4	उसके बाद ऑडिटिंग कन्ट्रोल पर पाउरपसे खाली है, और अंदर कोडिंग मटेरिअल नाही है इस्की जांच करे।
3	लॉटन पर नया मटेरिअल लाने के बाद सर्वप्रथम पहले वाले मटेरिअल पर ऑडिटिंग करके ऑडिटिंग कन्ट्रोल से बाहर निकाले।
2	जिस मटेरिअल का इन्स्पेक्शन चार्ज है वही मटेरिअल SR02 के बाद ऑडिटिंग के लिये प्रोसेस करे।
1	सर्वप्रथम लॉटन पर कोणसा मटेरिअल इन्स्पेक्शन चार्ज है ये देखे।

TITLE	FOR OILING OF SPRINGS	
	ISSUE NO	ISSUE DATE
QUALITY WORK INSTRUCTION	2	31.07.2024
DOC.NO	HS 10 QWI 42	

INTERNAL

WALUJ

